





#### Zum Lösen der Schraube:

Einsatz in den Schraubenschlitz stecken und den Schlagdrehre bis zum Anschlag gegen den Uhrzeigersinn drehen. Mit einem Schlosserhammer auf den Kopf des Schlagdrehers schlagen. Die Schlagkraft bewegt den Einsatz um eine 45° Umdrehung. **Vor jedem weiteren Hammerschlag den Schlagdrehre wieder bis zum Anschlag nach links drehen!**

#### Zum Anziehen der Schraube:

Wie beim Lösen, jedoch vor jedem Schlag den Schlagdrehre bis zum Anschlag im Uhrzeigersinn drehen!



#### Loosening of screws:

Insert bit into the screw's recess and turn the impact driver in an anticlockwise direction until it engages. Strike with hammer on the impact cap. The impact force turns the bit 45° degrees. **Before each strike, turn the impact driver back to the left hand side stop.**

#### Tightening of screws:

Same procedure as with loosening, but turn impact driver in the **clockwise direction** until it engages.



#### Para soltar el tornillo:

Coloque el encaje en la ranura del tornillo y gire el destornillador de golpe hasta el tope contra el sentido de las agujas del reloj. Golpee con un martillo de mecánico en el cabezal del destornillador de golpe. La fuerza del golpe gira el encaje en un movimiento de 45°. **Antes de efectuar cada uno de los próximos golpes, ¡vuelva a girar el destornillador de golpe de nuevo hasta el tope hacia la izquierda!**

#### Para apretar el tornillo:

El mismo procedimiento como al soltar el tornillo, sólo que antes de cada golpe, ¡gire el destornillador de golpe hasta el tope en el sentido de las agujas del reloj!



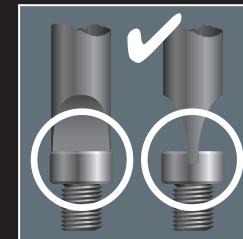
#### Pour dégager la vis :

Insérer l'embout dans la fente de la vis et tourner le tournevis à choc à fond, en sens inverse des aiguilles d'une montre. Frapper la tête du tournevis avec un marteau de mécanicien. Le coup assené fait pivoter l'embout de 45°.

**Avant chaque nouveau coup de marteau, bien resserrer à fond vers la gauche !**

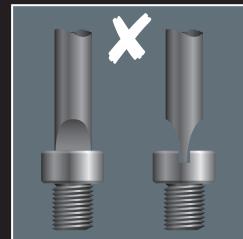
#### Pour serrer la vis :

Comme pour le dégagement, mais tourner le tournevis à choc à fond dans le sens des aiguilles d'une montre avant chaque coup !



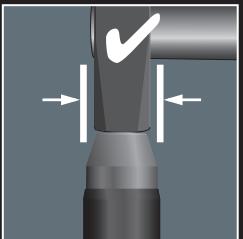
#### RICHTIG

Größe des Einsatzes richtig. Den zur Schraube genau passenden Einsatz wählen und in den Schlagdrehre stecken (siehe auch Tabelle auf der Rückseite).



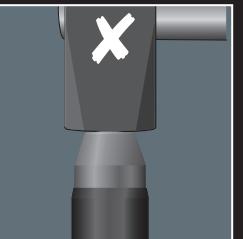
#### FALSCH

Größe des Einsatzes ist zu klein.



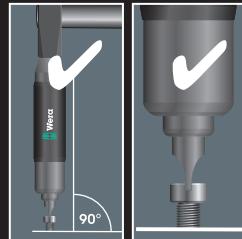
#### RICHTIG

Einen Hammer in der richtigen Größe wählen, vorzugsweise einen Schlosserhammer.



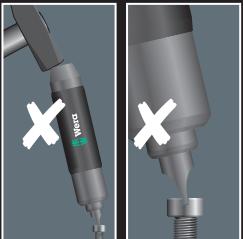
#### FALSCH

Hammer zu groß.



#### RICHTIG

Gerade und leicht aufsetzen. Es genügen leichte Hammerschläge. Den Schlagdrehre beim Gebrauch nicht verkantern. Das Gerät muss senkrecht zum Schraubekopf gehalten werden.



#### FALSCH

Schlagdrehre nicht verkanten, nicht meißeln



#### CORRECT

Size of bit is correct. Choose the suitable size of bit and insert into the impact driver (see table on backside).



#### IN-CORRECT

Size of bit is too small.



#### CORRECT

Choose a suitably sized hammer, preferably a hammer designed for metal working.



#### IN-CORRECT

Hammer too big.



#### CORRECTO

El tamaño del encaje es correcto. Escoja el encaje que concuerde exactamente con el tornillo y fíjelo en el destornillador de golpe (véase también la tabla en la página inversa).



#### INCORRECTO

El tamaño del encaje es demasiado pequeño.



#### CORRECTO

Escoja un martillo del tamaño correcto, preferentemente un martillo de mecánico.



#### INCORRECTO

El martillo es demasiado grande.



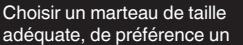
#### CORRECT

La taille de l'embout est correcte. Choisir l'embout convenant à la vis et l'insérer dans le tournevis à choc (voir également tableau au verso).



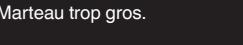
#### INCORRECT

La taille de l'embout est trop petite.



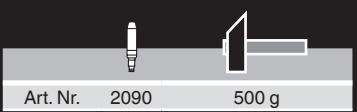
#### CORRECT

Choisir un marteau de taille adéquate, de préférence un marteau de mécanicien.



#### INCORRECT

Marteau trop gros.



#### CORRECT

Positionner bien droit et sans forcer. De petits coups de marteaux suffisent. Ne pas basculer le tournevis à choc lors de l'utilisation. L'appareil doit être maintenu perpendiculairement à la tête de la vis.



#### INCORRECT

Ne pas basculer ni buriner le tournevis à choc.