POLSKI

Przed zainstalowaniem produktu przeczytać uważnie niniejszą kartkę instrukcji. Przestrzeganie przepisów zawartych w niniejszej instrukcji jest podstawowym warunkiem dla bezpieczeństwa operatora, nienaruszalności produktu, stałości deklarowanych charakterystyk i zachowania ogólnej gwarancji sprzedaży. Produkt ten musi być przeznaczony tylko na użytek, dla którego został ***wyraźnie zaprojektowany.*** Każde inne użycie należy uznać jako niewłaściwe, a więc niebezpieczne. Producent/dostawca nie może być odpowiedzialny za ewentualne szkody wyrządzone przez naruszenie, niewłaściwe lub błędne użycia. Instalacja i konserwacja produktu muszą być wykonywane przez wykwalifikowany personel. Dla produktów, które będą używane w atmosferze wzbogaconej w tlen wymagane jest, aby podczas montażu i konserwacji Z.E. był izolowany od oleı i smarów oraz pozostałych substancji, które nie mogą być stosowane w kontakcie z atmosferą wzbogaconą w tlen.

1. OSTRZEŻENIA ODNOŚNIE INSTALACJI

1.1 Przed instalacją ważne jest sprawdzenie, czy Z.E. odpowiada wymaganym charakterystykom (zobacz dane na tabliczce i/lub katalog).

1.2 Z.E. musi być zainstalowany biorąc pod uwagę kierunek przepływu wskazany przez strzałkę na korpusie zaworu.

1.3 Przed montażem usunąć ewentualne korki zabezpieczające.

1.4 Należy unikać wszelkiego rodzaju napięcia, działania siłą lub obracania zaworu.

1.5 Zwracać uwagę, aby podczas montażu żadne obce ciało nie dostało się do Z.E. (np. wióry materiałowe, brud, kawałki taśmy z PTFE znajdującej się na złączu lub inne). Dla produktów, które będą używane w atmosferze wzbogaconej w tlen zalecane jest, aby montaż Z.E. odbywał się w czystych jednorazowych rękawiczkach z wykorzystaniem sprzętu, który jest wolny od oleı i smarów.

1.6 Używanie Z.E., z wyjątkiem specjalnych modeli, jest możliwe w każdej pozycji. Lecz jest zalecany montaż zawsze w pozycji pionowej, z elektromagnesem zwróconym do góry, aby ewentualne nieczystości osiadające wewnątrz tulei nie spowodowały złego funkcjonowania.

1.7 Dokonywać instalacji Z.E. w pozycji i w odpowiednim miejscu, tak aby umożliwić ewentualne konserwacje lub wymiany elektromagnesu.

1.8 Nie zanurzać Z.E. w cieczach lub nie narażać go na deszcz, pryskanie wodą lub parę.

1.9 Absolutnie unikać w fazie dokręcania używania części tulei lub elektromagnesu jako dźwigni dokręcającej. Mogłoby to spowodować nieodwracalne uszkodzenia Z.E. i ewentualny wyciek płynu. Zawsze należy montować na urządzeniu przy użyciu rur i / lub armatury z zachowaniem tej samej średnicy gwintu jak na urządzeniu.

1.10 Zaleca się zamontowania filtru na wlocie Z.E., aby nieczystości, odpady lub osady różnego rodzaju zawarte w płynie nie zakłócały poprawnego funkcjonowania.

1.11 W przypadku, gdy Z.E. mają przygotowane wywiercenia do wsporników należy używać wyłącznie ich nie modyfikując nigdy otworów lub innych elementów na korpusie zaworu.

1.12 Dla Z.E. z przyłączami do lutowania zobaczyć paragraf 2.

1.13 Zawory elektromagnetyczne z możliwością sterowania ręcznego. Używaj ręcznej regulacji zaworu przy odłączonym zasilaniu elektrycznym. Dla prawidłowego działania zaworu elektromagnetycznego, po użyciu regulacji ręcznej należy przełączyć je ponownie do pozycji spoczynkowej.

1.14 Przed wykonaniem podłączenia elektrycznego Z.E. sprawdzić, czy napięcie i częstotliwość odpowiadają danym na tabliczce.

1.15 Z ED różnym niż 100% cykl pracy wynosi 60 sekund. Np. ED 50%= 30 sek. ON, 30 sek. OFF.

1.16 Połączyć Z.E. do uziemienia zgodnie z obowiązującą uziemiającej.

1.17 Nie zasilać elektromagnesu nim zostanie on zamontowany na korpusie zaworu, aby uniknąć jego spalenia.

1.18 Obracać elektromagnes w pozycję najbardziej poprawną, rozluźniając i następnie dokręcając górną nakrętkę mocującą (2,5 Nm).

1.19 Zaleca się dodatkowo założenie oringu w celu ochrony przed wilgocią, jak w naszym katalogu, w przypadku gdy Z.E. jest narażony na kondensację lub rozmrażanie na powierzchniach korpusu.

1.20 Rozgrzanie elektromagnesu podczas funkcjonowania jest stanem normalnym. Przy zbyt anormalne będzie charakteryzować się dymem i zapachem spalenia. W takim przypadku natychmiast przerwać zasilanie prądem.

1.21 Instalować Z.E. z daleka od źródeł ciepła i w pomieszczeniach, w których ciepło wytwarzane przez elektromagnes może się rozprzestrzeniać.

1.22 Ustawić Z.E. w taki sposób, aby nie był narażony na pobudzenia mechaniczne lub drgania.

1.23 Jeżeli Z.E. upadnie lub zostanie silnie uderzony przed użyciem sprawdzić jego stan.

2. OSTRZEŻENIA ODNOŚNIE LUTOSPAWANIA PRZYŁĄCZY

2.1 Zwracać szczególną uwagę na temperatury podczas instalacji Z.E. z przyłączami do lutowania.

2.2 Rozmontować elektromagnes przed wykonaniem lutospawania między przyłączami Z.E. i rurą urządzenia.

2.3 Podczas lutospawania kontrolować, żeby temperatura korpusu zaworu nie osiągnęła wartości ponad 100°C (200°F).

2.4 Kierować płomień w taki sposób, aby nie dosięgnął korpusu zaworu. Korpus zaworu musi być zawsze ochładzany poprzez owinięcie mokrą szmatą.

Za każdym razem, gdy te środki bezpieczeństwa nie mogą być przestrzegane, zalecamy demontaż części wewnętrznych zaworu.

3. KONSERWACJA

3.1 Zaczął kontrolę Z.E. po uprzednim odcięciu napięcia zasilania i po spuszczeniu ciśnienia z urządzenia.

3.2 Czyścić i sprawdzać wszystkie części wewnętrzne i jeżeli jest to konieczne, zastąpić je będącymi do dyspozycji wskazanymi w katalogu oryginalnymi częściami zamiennymi ODE.

3.3 Sprawdzić uszczelnienia i sposób funkcjonowania.

3.4 Konserwacja produktów, które będą używane w atmosferze wzbogaconej w tlen jest dozwolona tylko i wyłącznie w przypadku wymiany cewki elektromagnetycznej zgodnie z poniższą instrukcją.

3.5 (patrz punkt 3.1)

3.6 Odkręć nakrętkę za pomocą odpowiedniego klucza oraz zdejmij podkładkę; zdejmij cewkę elektromagnetyczną z trzpienia.

3.7 Wymień cewkę elektromagnetyczną, nałóż podkładkę, a następnie zamontuj nakrętkę, dokręcając ją odpowiednim kluczem, moment dokręcenia 2,5 Nm.

4. UWAGI ODNOŚNIE LIKWIDACJI

Należy postępować zgodnie z lokalnymi przepisami i regulacjami dotyczacymi usuwania zanieczyszczzan.

NINIEJSZE INSTRUKCJE ODNOSZĄCE SIĘ DO POPRAWNEGO UŻYWANIA Z.E. SĄ ORIENTACYJNE I W ŻADEN SPOSÓB NIE ZASTĘPUJĄ KATALOGU, GDZIE SĄ WSKAZANE WSZYSTKIE WŁASNE CHARAKTERYSTYKI KAŻDEGO Z.E.. W CELU EWENTUALNYCH WYJAŚNIEŃ KONTAKTOWAĆ SIĘ Z NASZYM BIUREM HANDLOWYM .

DANSK

Læs denne vejledning omhyggeligt igennem, før De går i gang med installation af denne produktet. Overholdelse af vejledningen anvisninger er grundlæggende for operatørens sikkerhed, produktets drift, de erklærede egenskabers bestandighed og den almene salgsgaranti gyldighed.
Dette produkt må udelukkende anvendes til den brug, det ***uttrykkeligt er fremstillet*** til. Enhver anden anvendelse betragtes som forkert og derfor farlig. Fabrikanten kan ikke stilles til ansvar for eventuelle skader opstået som følge af ændringer, uegnet eller forkert brug.
Produktet skal installeres og vedligeholdes af kvalificeret personale. For produkter, der skal anvendes i ilt-beriget atmosfærer, kræves der ved samling og vedligeholdelse, at magnetventilen ikke kommer i direkte kontakt med olie, fedt og andre stoffer, som ikke er forenelig med en oxygen beriget atmosfære.

1. ANVISNINGER VEDRØRENDE INSTALLATIONEN

1.1 Det er vigtigt at kontrollere, om M.V.'en svarer til de opgivne egenskaber (jævnfør mærkeskilt og/eller katalog).

1.2 M.V.'en skal installeres i overensstemmelse med flowretningen angivet på selve ventilen.

1.3 Fjern eventuelle beskyttelseshætter før monteringen.

1.4 Undgå enhver form for spændinger ved træk, tryk eller vridning af ventilen.

1.5 Sørg for, at der ikke kommer fremmedlegemer i M.V.'en under monteringen, (f.eks. materialespåner, snavs, PTFE tapestykker, som sidder på samlinger eller andet).
For produkter, der skal anvendes i ilt-beriget atmosfærer anbefales det at samle magnetventil med rene engangshandsker og udstyr der er olier og fedtstof fri.

1.6 M.V.'en kan anvendes i alle stillinger, specialmodeller undtaget. Det anbefales at montere den i lodret stilling med elektromagneten/spolen opad for at hindre, at eventuelle urenheder, der sætter sig fast inde i pinolrøret forringer driften.

1.7 Sørg for at installere M.V.'en således, at det er muligt at vedligeholde eller udskifte elektromagneten/spolen.

1.8 Kom ikke M.V.'en i væsker og udsæt den ikke for regn, vandsprøjt eller damp.

1.9 Anvend under ingen omstændigheder pinolrøret eller elektromagneten/spolen som spændeorgan under fastskruningen. Det kan ødelægge M.V.'en og medføre eventuelle væsketab. Monter ventilen med rør og/eller fittings med samme gevind som ventilen har.

1.10 Det anbefales at montere et filter før M.V.'en for at hindre, at urenheder, slagger eller forskellige afleiringer indeholdt i væsken forstyrrer ventilens korrekte drift.

1.11 Hvis M.V.'en er med hul til understøtninger, skal disse anvendes og man må ikke ændre huller eller andet på selve ventilen.

1.12 Til M.V. med svejsekoblinger jævnfør afsnit 2.

1.13 Magnetventil med manuel betjening. Den manuelle betjening anvendes til at aktivere ventilen uden elektrisk tilslutning. For at opnå en sikker funktion af magnetventilen, skal den manuelle betjening drejes tilbage til normal position.

1.14 Kontrollér, om spænding og frekvens svarer til oplysningerne på mærkeskiltet, før M.V.'en tilsluttes lysnettet.

1.15 Med en ED forskellig fra 100% varer arbejdsprocessen 60 sekunder. Eks. ED 50%= 30 sek. ON, 30 sek. OFF.

1.16 Forbind M.V.'en til jordet anlæg.

1.17 Kobl ikke elektromagneten/spolen til strømmen, før den er monteret på selve ventilen for at hindre, at den brænder af.

1.18 Drej elektromagneten/spolen i en egnet stilling, løsn og spænd herefter den øverste kontramatrik (2,5 Nm).

1.19 Det anbefales at tilføje en tætningsring (O-ring), som vist i vores katalog, hvis M.V.'en er udsat for kondens eller afisning på dens overflader.

1.20 Det er normalt, at elektromagneten/spolen bliver varm under driften. En unormal overophedning af elektromagneten/ spolen kendetegnes ved at den ryger eller lugter brændt. Hvis det er tilfældet, skal strømmen straks kobles fra.

1.21 Installér M.V.'en langt fra varmekilder og på steder, hvor det er muligt at komme af med varmen, som elektromagneten/ spolen producerer.

1.22 Placér M.V.'en så den ikke udsættes for mekaniske belastninger eller vibrationer.

1.23 Hvis M.V.'en falder på gulvet eller der stødes kraftigt til den, skal man kontrollere, om den er i orden før brug.

2. ANVISNINGER VEDRØRENDE SVEJSELODNING AF KOBLINGER

2.1 Vær særlig opmærksom på temperaturen under installering af M.V. med koblinger, der skal svejses.

2.2 Afmontér elektromagneten/spolen før svejselodningen udføres mellem M.V. koblingen og anlægsets rør.

2.3 Sørg for, at ventilhusets temperatur ikke overstiger 100°C (200°F) under svejselodningen.

2.4 Sørg for, at flammen ikke rammer ventilhuset, som under alle omstændigheder skal afkøles med et vådt klæde.

Hvis ikke det er muligt at overholde disse sikkerhedsforanstaltninger, anbefaler vi brugeren at udtage ventilens indvendige dele.

3. VEDLIGEHOLDELSE

3.1 Start efterfølgende at M.V.'en efter at have koblet fødespændingen fra og frakobl anlæggets tryk.

3.2 Rens og gennemse alle de indvendige dele og udskift dem med de tilgængelige originale ODE reservedele angivet i kataloget, om nødvendigt.

3.3 Kontrollér, at ventilen ikke er utæt og at den og virker, som den skal.

3.4 Vedligeholdelsen af de produkter, der skal anvendes i ilt-beriget atmosfærer er kun og udelukkende kun tilladt at udskifte spolen og instruktionerne skal følges, se efterfølgende.

3.5 (se punkt 3.1)

3.6 Fjern møtrikken og skiven med passende nøgle og fjern spolen fra røret.

3.7 Sæt den ny spole på og monter skiven og møtrik. Anbefalet tilspændingsmoment er 2,5 Nm. Vedligeholdelsen af de produkter, der skal anvendes i ilt-beriget atmosfærer er kun og udelukkende kun tilladt at udskifte spolen og instruktionerne skal følges, se efterfølgende.

4. OPLYSNINGER VEDRØRENDE BORTSKAFFELSE

Respekter de lokale forskrifter og love for bortskaffelse af affaldsprodukterne.

DENNE VEJLEDNING ER VEJLEDENDE FOR EN KORREKT BRUG AF ODE M.V.'erne, MEN DEN ERSTATTER PÅ INGEN MÅDE KATALOGET, HVOR SPECIFIKATIONERNE FOR HVER ENKELT M.V. ER ANGIVET. FOR MERE INFORMATION KONTAKT VENLIGST VORES SALGSKONTOR.

SVENSKA

Läs detta informationsblad noggrant innan produkten installeras. Det är av avgörande betydelse för användarens säkerhet, produktens funktion, överensstämmelsen för angivna egenskaper samt den allmänna garantins giltighet att följa instruktionerna på detta blad.
Denna produkt får enbart användas för det den ***uttryckligen är avsedd för.*** All annan användning anses vara felaktig och således farlig. Tillverkaren kan inte hållas ansvarig för eventuella skador som uppkommit p.g.a. ändringar eller felaktig användning. Installationen och underhållet av produkten måste utföras av kvalificerad personal.
För produkter som ska användas i syreberikad atmosfär, i montage- och underhållssituationer, krävs det att magnetventilen inte kommer i direkt kontakt med olja, fett och andra substanser som inte är förenliga med syreberikad atmosfär.

1. ANVISNINGAR FÖR INSTALLATIONEN

1.1 Det är viktigt att kontrollera att magnetventilen motsvarar de egenskaper som begärts (se märkskylt och/eller katalog) före installationen.

1.2 Magnetventilen måste installeras med rätt flödesriktning som indikeras av en pil på ventilhuset.

1.3 Avlägsna eventuella skyddslock före monteringen.

1.4 Undvik all slags spänning, påkänning eller torsion på ventilen.

1.5 Var uppmärksam på att inga främmande föremål kan komma in i magnetventilen under installation (t.ex. materialrester, smuts, delar av PTFE-band från anslutningarna eller något annat).
För produkter som ska användas i syreberikad atmosfär är det rekommenderat att använda rena engångshandskar och korrekt avfettade produkter vid montage av magentventil.

1.6 Det är möjligt att installera magnetventilen, förutom vissa specialmodeller, i valfritt inbyggnadsläge. Rekommendation dock att montera den horisontellt, med spolen vänd uppåt, för att undvika att eventuell smuts, som samlas inne i styrröret, ger upphov till driftstoppningar.

1.7 Installera magnetventilen med utrymme runt ventilen som är tillräckligt för eventuell service, t.ex byte av spole.

1.8 Placera inte magnetventilen i vätska och utsätt den inte för regn, vattenstrålar eller ånga.

1.9 Belasta ej styrröret eller spolen under montage. Detta kan ge upphov till bestående skador på magnetventilen och eventuellt vätskeläckage. Installera ventilen på anläggningen innehållande rör och rördelar med samma typ av gänga som övrig utrustning.

1.10 Installation av smutsfilter rekommenderas före magnetventilen för att förhindra att smuts eller andra partiklar som finns i vätskan kan påverka dess funktion negativt.

1.11 I de fall magnetventilen är försedd med hål för fastsättning, får dessa bara användas utan att ändra på hålen eller något annat på ventilhuset.

1.12 Vad gäller magnetventilen med svets/lödanslutning, se punkt 2.

1.13 Magnetventiler försedda med handmanöver. Användes för att manövrera ventilen utan el. Vrids tillbaka till utgångsläget efter manövrering för att säkerställa ventilens funktion.

1.14 Kontrollera att spänning och frekvens motsvarar värdena på märkskylten innan elanslutning.

1.15 Med en ED (inkopplingstid) som inte är 100%, är arbetscykeln 60 sekunder. T.ex. ED 50%= 30 sek. ON, 30 sek. stängd.

1.16 Anslut magnetventilen till lämpligt jordningssystem.

1.17 Spänningsmata ej spolen innan montage på styrröret, detta för att undvika överhettning.

1.18 Vrid spolen till det mest lämpliga läget genom att först lossa på den övre kontramuttern och sedan dra åt den igen (2,5 Nm).

1.19 En extra o-ring, enligt katalog, rekommenderas i de fall magnetventilen kommer att utsättas för kondens eller isbildning på ventilhusets yta.

1.20 Det är normalt att spolen blir varm under drift. En onormal overhettning kännetecknas av rök och lukt av bränt. I detta fall ska strömkretsen omedelbart brytas.

1.21 Installera magnetventilen på avstånd från värmekällor och i en miljö där den värme som spolen avger kan avledas.

1.22 Placera magnetventilen på ett sådant sätt att den inte utsätts för mekanisk påfrestning eller vibrationer.

1.23 Om magnetventilen tappas eller utsätts för hårda stötar, kontrollera att den är hel innan den används igen.

2. ANVISNINGAR FÖR SVETS/LÖDNING

2.1 Var särskilt uppmärksam på temperaturen under installationen av magnetventilen med anslutningar som ska svets/lödas.

2.2 Demontera spolen innan svets/lödningen mellan anslutningen på magnetventilen och anläggningens rör utförs.

2.3 Kontrollera under svets/lödningen att ventilhusets temperatur inte överstiger 100°C.

2.4 Vänd lågan på sådant sätt att den inte träffar ventilhuset. Huset måste kylas genom att man lindar in det i en blöt tygtrasa.

Om dessa föreskrifter inte kan följas, rekommenderas att demontera ventilens inre komponenter.

3. UNDERHÅLL

3.1 Påbörja kontroll av magnetventilen efter att matningsspänningen har kopplats ifrån och att rörledningen är trycklös.

3.2 Rengör och inspektera alla interna komponenter och byt, om det behövs, ut dem mot originalreservdelar, som finns i katalogen.

3.3 Kontrollera att ventilen är tät och fungerar korrekt.

3.4 Vid underhåll av magnetventil i syreberikad atmosfär är det enbart spolen som får ersättas, vilket ska göras enligt följande.

3.5 (se paragraf 3.1)

3.6 Ta bort mutter och bricka med lämplig skiftnyckel; ta bort spolen från styrröret.

3.7 Ersätt spolen och sätt tillbaka mutter och bricka, dra åt med skiftnyckel med åtdragningsmoment 2.5 Nm.

4. INFORMATION GÄLLANDE AVYTTRING

Följ lokala regler och lagar vid deponering av föroreningar.

DESSA FÖRESKRIFTER INFORMERAR OM EN KORREKT ANVÄNDNING AV MAGNETVENTILERNA, MEN DE ERSÄTTER INTE KATALOGEN, DÄR SAMTLIGA EGENSKAPER FÖR VARJE ENSKILD MAGNETVENTIL INDIKERAS.
FÖR EVENTUELLA FRÅGOR BER VI ER KONTAKTA VENTIM AB.

РУССКИЙ

Прочитайте внимательно данную инструкцию, перед тем как начать установку продукта. Соблюдение указанных инструкций является ключом к безопасности сотрудника, целостности продукта, неизменности заявленных характеристик и сохранения гарантии купли - продажи.
Этот продукт должен быть использован только **согласно его предназначения, которому он был создан**. Любое другое использование продукта является опасным.
Изготовитель не несет ответственность за повреждения, вызваны нарушения целостности упаковки и неправильного использования продукта. Установка и эксплуатация продукта должна производиться только квалифицированным персоналом.
Для изделий, которые используются в среде обогащённой кислородом, необходимо во время фазы монтажа и эксплуатации не допустить прямого контакта с маслами, жирами или веществами несовместимыми с средой обогащённой кислородом.

1. ПРАВИЛА УСТАНОВКИ

1.1 Перед установкой необходимо удостовериться, что Электровалвулы соответствуют востребуем характеристикам (номерной знак или информация в каталоге).

1.2 Электровалвулы должна быть установлена согласно направлении стрелки указанной на корпусе валвулы.

1.3 Перед монтажом снять защитную блокировку.

1.4 Не допускать любого типа давления, искривления, перенапряжения на Электровалвулы.

1.5 Обратить внимания, чтобы никакой посторонний предмет не попал в корпус ЭВ во время установки (стружка, грязь, части ленты, крепления и т.д.).
Изделия, которые использоваться в среде обогащённой кислородом во время монтажа рекомендуется применять одноразовые рукавицы и снаряжения без масла и жира.

1.6 Использование Электровалвулы, за исключением специальных моделей, допустимо в любом положении. Однако рекомендуется монтаж в вертикальном положении с электромагнитом направленным вверх для избежание возможного загрязнения. Накапливания загрязнения внутри втулки может спровоцировать плохое функционирование.

1.7 Устанавливать Электровалвулы в местах с пространством достаточным для обслуживания и замены электромагнитов.

1.8 Не опускайте Электровалвулы в жидкости или подвергать его воздействию дождя, брызг воды или пара.

1.9 В процессе закручивания не использовать часть втулки или электромагнита как зажимного рычага.
Это может нанести непоправимый ущерб Электровалвулы и спровоцировать утечку жидкости. Соберите трубки и фиттинги так, чтобы он подходили к разъёме Электровалвулы.

1.10 Рекомендуется монтаж фильтра в входном устройстве Электровалвулы
для предотвращении попадания грязи, шлаков, разных депозитов, находящих в жидкостях, которые могут нарушить правильно функционирование Электровалвулы.

1.11 В случаи наличия фиксируемых отверстий для опоры, им можно использовать в оригинальном варианте, не модифицировать корпус Электровалвулы.

1.12 Для Электровалвулы нуждающихся в пазнии соединений смотреть П.2.

1.13 Модели с ручным Управлением. Для запуска Электровалвулы использовать ручное управление только в случаи отсутствия электрического сигнала. Для правильного функционирования Электровалвулы, по окончании использования ручного управление рекомендуется повернуть его в положение покоя.

1.14 Перед тем как подключить Электровалвулы к электрической сети, проверьте, соответствует напряжение и частота номерному знаку.

1.15 ЕслиЕДпоказательнеравен 100%, тоработочийцикл составляет 60 минут. Например: ЕД 50% = 30 мин вкл., 30 мин. выкл.

1.16 Соедините Электровалвулы с системой заземления.

1.17 Вместите действие электромагнит только после соединение его с корпусом валвулы для предотвращения перегорания.

1.18 Повернуть электромагнит в подходящее положение, ослабляя и затем закрепить верхнюю гайку (2,5 Nm).

1.19 В случаи наличия конденсации или размораживания, рекомендуется установка системы влагоотложения ОЯ, как указано в каталоге.

1.20 Нагрев электромагнита является нормальным состоянием. Аномальному перегреву характерен дым и запах горелого. В таком случаи немедленно выключить электрическое питание.

1.21 Устанавливать Электровалвулы
на расстоянии от источников тепла и в помещениях, где тепло производящие электромагнитом рассеивается.

1.22 Устанавливать Электровалвулы
таким образом, чтобы избежать подвержение механическими и вибрационным нагрузкам.

1.23 В случаи падения или сильного столкновения Электровалвулы проверить его целостность перед использованием.

2. ПРАВИЛА СВАРИВАНИЯ КОНКАКТОВ

2.1 Обращать внимание на температуру во время установки ЭВ с контактами для сварки.

2.2 Демонтировать электромагнит перед началом процесса сваривания контакта Электровалвулы и трубы и агрегата.

2.3 Во время сваривания температура корпуса валвулы не должна перевешать 100°C (200°F).

2.4 Направлять огонь таким образом, чтобы не повредить корпус валвулы. Охлаждения корпуса должно происходить с помощью влажной ткани. В случаи если меры предосторожности не соблюдены, рекомендуем смонтировать внутренние части валвулы.

3. ОБСЛУЖИВАНИЕ

3.1 Начать проверку Электровалвулы
только после выключения электрического тока и рассивания напряжения агрегата.

3.2 Очистить и внимательно осмотреть все внутренние части и если необходимо, осуществить замену доступными оригиналами ODE, указанных в каталоге.

3.3 Проверка устойчивости и функционирования.

3.4 Обслуживание изделий использованные среде обогащённой кислородом, допускается только исключительно для замены электромагнита придерживаясь следующих инструкций.

3.5 Смотреть пункт 3.1.

3.6 Отвинтите гайку соответствующим ключом и снимите электромагнит с защитной трубки.

3.7 Замените электромагнит и выполните операцию повторной сборки закрывая гайку катушки с силой ровной 2,5 Nm.

4. ПРАВИЛА УТИЛИЗАЦИИ

Тщательно соблюдать местные законы и положения утилизации загрязненных материалов.

Цель этой инструкции - правильное использование Электровалвулы, производства ОДЕ, но не в коем случаи не заменяет каталог, где указаны точные характеристики каждой Электровалвулы..
Для уточнения информации просим обратится наш офис.

Your Gateway to Excellence

ODE

ODE

Registered Office and Work Plant:
Via Borgofrancone, 18 Z. Ind.
23823 Colico (LC) ITALY

Commercial and Administration Office:
Via Modigliani, 45 - 20090 Segrate (MI)
Tel. (+39) 02.715429 -Fax (+39) 02.715144
E-mail:sales@ode.it
www.ode.it

ODE reserves the right to make any changes without prior notice.
®ODE – All rights reserved.

cd. 05/2019 - cod. 3000037-003

Le dichiarazioni e le certificazioni relative al prodotto sono disponibili presso il sito web di ODE S.r.l., www.ode.it. Le stesse, inoltre, possono essere richieste direttamente al Customer Service di ODE tramite email, all'indirizzo sales@ode.it.

The declarations and certifications relating to the product are available on the ODE S.r.l. website, www.ode.it. They can also be requested directly from ODE Customer Service via email, at the address sales@ode.it.

Les déclarations et les certifications relatives au produit sont disponibles sur le site web d'ODE S.r.l., www.ode.it. Elles peuvent par ailleurs être demandées directement au Customer Service d'ODE par e-mail, à l'adresse sales@ode.it.

Die Erklärungen und die Zertifikate des Produktes stehen auf der Webseite des Unternehmens ODE S.r.l. www.ode.it zur Verfügung. Diese können auch direkt bei dem Customer Service von ODE per E-Mail an die Adresse sales@ode.it angefordert werden.

Las declaraciones y certificaciones relacionadas con el producto se encuentran disponibles en la página web ODE S.r.l., www.ode.it. Además, éstas pueden ser directamente solicitadas al Servicio de atención al Cliente ODE a través de correo electrónico, a la dirección sales@ode.it.

Οι δηλώσεις και οι πιστοποιήσεις του προϊόντος είναι διαθέσιμες στον διαδικτυακό ιστότοπο της ODE S.r.l., www.ode.it. Επιπλέον, τα εν λόγω έγγραφα μπορούν να ζητηθούν, απευθείας, από την Εμπορέτηση Πελατών της ODE, μέσω email, στην ηλεκτρονική διεύθυνση sales@ode.it.

As declarações e as certificações relativas ao produto estão disponíveis no sítio web da ODE S.r.l., www.ode.it. As mesmas também podem ser requisitadas diretamente ao Customer Service da ODE por e-mail, no endereço sales@ode.it.

Do verklaringen en certificaties m.b.t. het product zijn beschikbaar op de website van ODE S.r.l., www.ode.it. U kunt ze ook direct via het e-mailadres sales@ode.it aan de Customer Service van ODE aanvragen.

Tuotekohtaiset vakuutukset ja sertifikaatit löytyvät yrityksen ODE S.r.l. verkkosivuilta, osoitteesta www.ode.it. Ne voidaan pyytää lisäksi suoraan ODE:n asiakaspalvelusta lähettämällä sähköpostia osoitteeseen sales@ode.it.

Prohlášení a certifikace týkající se produktu jsou k dispozici na webových stránkách ODE S.r.l., www.ode.it. Tyto si lze rovněž vyžádat přímo od oddělení zákaznického servisu společnosti ODE S.r.l. e-mailem zaslaným na adresu sales@ode.it.

Deklaracje i certyfikaty produktu są dostępne na stronie internetowej producenta ODE S.r.l., www.ode.it. Dokumenty te można też bezpośrednio zamówić w Biurze Obsługi Klienta ODE drogą elektroniczną, pisząc na adres e-mail sales@ode.it.

Erklæringerne og certificeringerne for produktet kan finds på ODE's hjemmeside www.ode.it. Du kan også rette henvendelse direkte til ODE's kundeservice via mail på adressen sales@ode.it med anmodning herom.

Förklaringar och certifieringar för produkten finns tillgängliga på webbsidan ODE S.r.l., www.ode.it. Dessa kan dessutm begäras från Kundtjänsten vid ODE via e-post på ardessen sales@ode.it.

С декларациями и сертификатами, касающимися изделия, можно ознакомиться на сайте компании ODE S.r.l. www.ode.it. Также декларации и сертификаты могут быть затребованы в отделе по работе с клиентами компании ODE по адресу: sales@ode.it.

In compliance with Directive 2012/19/EU

The product, at the end of its life, must be disposed of separately from other waste and in accordance with the Directive of the country where the operation is carried out. It is recommended for the end user to contact the authorized disposal centers, improper disposal may cause environmental pollution.

ITALIANO

Leggere attentamente il presente foglio di istruzioni prima di iniziare l'installazione del prodotto. L'osservanza di quanto riportato nel presente foglio di istruzioni è condizione essenziale per la sicurezza dell'operatore, l'integrità del prodotto, la costanza delle caratteristiche dichiarate ed il mantenimento della garanzia generale di vendita. Questo prodotto deve essere destinato solo all'uso per il quale è stato **espressamente concepito**. Ogni altro uso è da considerarsi improprio e quindi pericoloso. Il costruttore non può essere responsabile per eventuali danni causati da manomissioni, usi impropri o erronei. L'installazione e la manutenzione del prodotto devono essere effettuate da personale qualificato. Per i prodotti da utilizzare in atmosfere arricchite di ossigeno è necessario che, durante le fasi di montaggio e manutenzione, il prodotto non venga a contatto diretto con olii, grassi e qualsiasi altro tipo di sostanza non compatibile con un'atmosfera arricchita di ossigeno.

1. AVVERTENZE PER L'INSTALLAZIONE

1.1 È importante verificare prima dell'installazione che l' Elettrovalvola corrisponda alle caratteristiche richieste (vedi dati di targa e/o catalogo).

1.2 L' Elettrovalvola deve essere installata tenendo conto della direzione del flusso indicato sul corpo valvola da una freccia.

1.3 Prima del montaggio rimuovere eventuali tappi di protezione.

1.4 Deve essere evitato qualsiasi tipo di tensionamento, torsione o forzatura sulla Elettrovalvola

1.5 Porre attenzione a che nessun corpo estraneo possa entrare nell'Elettrovalvola durante il montaggio (es. trucioli di materiale, sporcizia, parti di nastro di PTFE posti sui raccordi o altro). Per i prodotti da utilizzare in atmosfere arricchite di ossigeno è inoltre consigliato effettuare il montaggio indossando guanti puliti monouso e utilizzare attrezzature prive di olii e grassi.

1.6 L'utilizzo dell' Elettrovalvola, salvo per modelli speciali, è possibile in qualunque posizione. E' comunque consigliabile il montaggio in posizione verticale, con elettromagnete rivolto verso l'alto, per evitare che eventuali impurità, depositandosi all'interno del cannotto, possano causare un cattivo funzionamento.

1.7 Effettuare l'installazione dell' Elettrovalvola in posizione e spazi sufficienti a consentire eventuali manutenzioni o sostituzioni dell'elettromagnete.

1.8 Non immergere l'Elettrovalvola in liquidi o esporla a pioggie, spruzzi d'acqua o vapore.

1.9 Evitare assolutamente in fase di avvitamento di usare la parte del cannotto o l'elettromagnete come leva di serraggio. Questo potrebbe causare danni irreparabili all' Elettrovalvola ed eventuali fuoriuscite di fluido. Assemblare la Elettrovalvola sull'impianto con i tubi e/o raccordi le cui filettature siano coerenti con la connessione da assemblare.

1.10 Si consiglia il montaggio di un filtro a monte dell'Elettrovalvola per evitare impurità, scorie o depositi di varia natura contenuti nel fluido possano alterarne il corretto funzionamento.

1.11 Nel caso di Elettrovalvola predisposte con forature per supporti si dovranno esclusivamente utilizzare questi senza mai modificare fori o altro sul corpo della valvola.

1.12 Per Elettrovalvola con attacchi a saldare vedere paragrafo 2.

1.13 Versioni con Comando Manuale. Utilizzare il comando manuale per azionare l'Elettrovalvola in assenza di segnale elettrico. Per un corretto funzionamento dell'Elettrovalvola, al termine dell'utilizzo del comando manuale, si raccomanda di ruotare la vite nella posizione di riposo.

1.14 Prima di effettuare l'allacciamento elettrico dell'Elettrovalvola verificare che tensione e frequenza corrispondano ai dati di targa.

1.15 Con ED diverso dal 100% il ciclo di lavoro è di 60 secondi.
Es. ED 50%= 30 sec. ON, 30 sec. OFF.

1.16 Collegare l'Elettrovalvola ad idoneo impianto di messa a terra.

1.17 Non alimentare l'elettromagnete prima di averlo assemblato sul corpo valvola onde evitarne la bruciatura.

1.18 Ruotare l'elettromagnete nella posizione più idonea, allentando e successivamente serrando il dado superiore di fissaggio (2,5 Nm).

1.19 Si consiglia l'aggiunta di OR antiumidità, come da ns. catalogo, nel caso in cui l'Elettrovalvola sia soggetta a condensazione o sbrinamento sulle superfici del corpo.

1.20 Il riscaldamento dell'elettromagnete durante il funzionamento è una condizione normale. Un surriscaldamento anormale sarà caratterizzato da fumo e odore di bruciato. In questo caso interrompere immediatamente l'alimentazione di corrente.

1.21 Installare l'Elettrovalvola distante da fonti di calore e in ambienti in cui possa disperdere il calore prodotto dall'elettromagnete.

1.22 Posizionare l'Elettrovalvola in maniera tale da evitare che sia sottoposta a sollecitazioni meccaniche o vibrazioni.

1.23 Se l' Elettrovalvola cade o riceve forti urti verificarne l'integrità prima dell'utilizzo.

2. AVVERTENZE PER SALDOBRASATURA ATTACCHI

2.1 Fare particolare attenzione alle temperature durante l'installazione di Elettrovalvola con attacchi a saldare.

2.2 Smontare l'elettromagnete prima di effettuare la saldobrasatura tra attacco Elettrovalvola e tubo dell'impianto.

2.3 Durante la saldobrasatura controllare che la temperatura del corpo valvola non raggiunga valori superiori a 100°C (200°F).

2.4 Rivolgere la fiamma in modo da non investire il corpo valvola. Quest'ultimo deve essere comunque raffreddato mediante un involto di tessuto bagnato.

Ogni qualvolta queste precauzioni non possano essere rispettate, consigliamo lo smontaggio delle parti interne della valvola.

3. MANUTENZIONE

3.1 Iniziare l'ispezione dell'Elettrovalvola dopo aver tolto la tensione di alimentazione e scaricato la pressione dell'impianto.

3.2 Pulire e visionare tutte le parti interne e, se necessario, sostituirle con i ricambi originali ODE disponibili indicati a catalogo.

3.3 Verificare la tenuta e il funzionamento.

3.4 La manutenzione dei prodotti da utilizzare in atmosfere arricchite di ossigeno è consentita solo ed esclusivamente per la sostituzione dell' elettromagnete, attenendosi alle istruzioni indicate in seguito.

3.5 (vedi paragrafo 3.1)

3.6 Svitare dado con chiave opportuna e sfilare rondella ed elettromagnete dallo stelo cannotto.

3.7 Sostituire l'elettromagnete ed eseguire le operazioni di riassemblaggio chiudendo il dado della bobina con coppia pari a 2,5 Nm.

4. NOTE PER LO SMALTIMENTO

Osservare rigorosamente le disposizioni locali e le leggi per lo smaltimento di materiali inquinanti.
QUESTE ISTRUZIONI SONO INDICATIVE PER UN CORRETTO USO DELLE ELETTRO

FRANÇAIS

Veuillez lire attentivement la notice d'opération pour vous informer de l'installation du produit. Le respect et l'observation des informations reportées sur ladite notice sont une condition essentielle pour la sécurité de l'opérateur, l'intégrité du produit, la constance des caractéristiques déclarées et le maintien de la garantie générale de vente. Ce produit ne peut être et ne doit être utilisé que pour le seul emploi pour lequel il a été ***expressément conçu***. Toute autre utilisation est formellement interdite et dangereuse. Le fabricant ne peut être tenu responsable en cas de dommages éventuels dûs à des modifications, emplois impropres ou incorrects. L'installation et la maintenance du produit doivent être faites par un personnel dûment qualifié. Pour les produits destinés à être utilisés en atmosphère d'oxygène enrichie est nécessaire que, pendant les phases de montage et de maintenance, le produit ne soit pas en contact direct avec les huiles, les graisses, et tout autre type de substance non compatible avec une atmosphère enrichie en oxygène.

1. AVERTISSEMENTS À SUIVRE POUR L'INSTALLATION

1.1 Il est important de contrôler avant l'installation si l'électrovanne correspond aux caractéristiques demandées (voir données sur la plaquette de spécification e/ou sur le catalogue).

1.2 L'électrovanne doit être installée en tenant compte de la direction du flux indiqué sur le corps de la valve par une flèche.

1.3 Avant le montage, enlever les éventuels bouchons de protection.

1.4 Eviter toute sorte de tension, forcing ou torsion sur l'électrovanne.

1.5 Faire attention à ce qu'aucun corps étranger ne puisse entrer dans l'électrovanne durant le montage (ex. copeaux de matériau, saleté, parties de ruban de PTFE placées sur les raccords ou autre). Pour les produits destinés à être utilisés en atmosphère d'oxygène est également recommandée d'effectuer le montage et l'assemblage dans un lieu et l'aide matériel à usage unique exempt d'huile et de graisse.

1.6 L'utilisation de l'électrovanne, sauf en cas de modèles spéciaux, peut se faire dans n'importe quelle position. Le montage est toutefois conseillé en position verticale, avec électro-aimant dirigé vers le haut, afin d'éviter que des impuretés puissent se déposer à l'intérieur du tube, en provoquant un mauvais fonctionnement.

1.7 L'installation de l'électrovanne doit se faire avec position et espaces suffisants pour permettre l'entretien et/ou le remplacement de l'électro-aimant.

1.8 Ne plongez pas l'électrovanne dans des liquides ou ne l'exposez pas à la pluie, à des jets d'eau ou de vapeur.

1.9 Eviter absolument lors du vissage d'utiliser la partie du tube ou de l'électro-aimant comme levier de serrage. Ceci pourrait provoquer des dommages irréparables de l'électrovanne et des écoulements accidentels de fluide. Assembler l'électrovanne sur le système avec les tuyaux et/ou raccords compatibles avec les système.

1.10 Il est vivement conseillé de monter un filtre en amont de l'électrovanne pour éviter que des impuretés, scories ou des dépôts de quelque nature que ce soit contenus dans le fluide ne puissent endommager le fonctionnement correct.

1.11 Dans le cas d'un électro-aimant préparé avec trous de fixation sur le corps, vous ne pouvez procéder à aucun changement.

1.12 En cas de électrovanne avec fixation à souder, reportez-vous au paragraphe 2.

1.13 Electrovanne avec commande manuelle. Utiliser la commande manuelle pour fermer l'électrovanne sans utiliser d'électricité. Pour une bonne gestion de l'électrovanne, après l'utilisation de la commande manuelle, elle doit être remise dans sa position de repos.

1.14 Avant d'effectuer toute opération sur la partie électrique de l'électrovanne, vous devez contrôler si la tension et la fréquence correspondent aux données indiquées sur la plaquette de signalisation.

1.15 Avec une ED diverse de 100%, le cycle de travail est de 60 secondes. Ex. ED 50% = 30 sec. ON, 30 sec. OFF.

1.16 Brancher l'électrovanne à une installation de mise à terre dûment adaptée.

1.17 Ne pas alimenter l'électro-aimant avant de l'avoir assemblé sur le corps de la valve afin d'éviter qu'il ne brûle.

1.18 Tourner l'électro-aimant dans la meilleure position, en desserrant puis en serrant l'écrou spécial de fixation (2,5 Nm).

1.19 Il est conseillé d'ajouter un OR anti-humidité, comme indiqué sur notre catalogue, dans le cas où l'électrovanne serait soumise à la condensation ou au dégivrage sur les superficies du corps.

1.20 Le réchauffement de l'électro-aimant durant le fonctionnement est tout à fait normal. Une surchauffe anormale provoquera de la fumée et une odeur de brûlé. Dans ce cas coupez immédiatement l'arrivée de courant.

1.21 Installer l'électrovanne à l'abri de toute source de chaleur et dans des endroits où la chaleur produite par l'électro-aimant pourra s'évacuer.

1.22 Placer l'électrovanne de manière à éviter qu'elle ne soit soumise à des sollicitations mécaniques ou à des vibrations.

1.23 Si l'électrovanne chauffe ou reçoit de forts chocs, contrôlez son intégrité avant de l'utiliser.

2. AVERTISSEMENTS POUR LA SOUDURE-BRASAGE DES FIXATIONS

2.1 Faire particulièrement attention aux températures durant l'installation de l'électrovanne avec des fixations à souder.

2.2 Démonter l'électro-aimant avant d'effectuer le soudure-brasage entre fixation électrovanne et tube de l'installation.

2.3 Durant la soudure-brasage, contrôlez si la température de la valve n'atteint pas des valeurs supérieures à 100°C (200°F).

2.4 Diriger la flamme de manière à ne pas investir le corps de la valve, lequel doit être de toutes façons refroidi à l'aide d'un tissu mouillé.

A chaque fois que ces précautions/recommandations ne pourront pas être respectées pour quelque motif que ce soit, nous vous conseillons vivement de démonter les parties internes de la valve.

3. MAINTENANCE

3.1 Commencez l'inspection de l'électrovanne après avoir coupé le courant et vidangé la pression de l'installation.

3.2 Nettoyez et contrôlez toutes les parties internes et, si nécessaire, remplacez-les par des pièces de rechange originales ODE disponibles indiquées sur le catalogue.

3.3 Contrôlez la tenue et le fonctionnement.

3.4 Le maintien des produits à utiliser dans les atmosphères d'oxygène enrichi est autorisé uniquement et exclusivement pour le remplacement de l' électro-aimant, suivant les instructions données ci-dessous.

3.5 (voir paragraphe 3.1)

3.6 Dévisser l'écrou avec la clé appropriée et retirer la rondelle et l'électro-aimant du tube.

3.7 Remplacer l'électro-aimant et remonter la bobine avec la rondelle et l'écrou, serrer avec un couple de 2,5 Nm.

4. NOTES POUR L'EVACUATION

Se conformer aux réglementations et lois locales pour l'élimination des polluants.

CES INSTRUCTIONS SONT DONNEES A TITRE INDICATIF POUR UN EMPLOI CORRECT DES L'ELECTROVANNE ODE, MAIS ELLES NE REMPLACENT PAS LE CATALOGUE, LEQUEL FOURNIT TOUTES LES CARACTERISTIQUES DE CHAQUE L'ELECTROVANNE. POUR TOUT RENSEIGNEMENT EVENTUEL, VEUILLEZ CONTACTER NOTRE BUREAU COMMERCIAL.

DEUTSCH

Bitte lesen Sie vor der Installation des Produktes aufmerksam das vorliegende Hinweisblatt. Die Beachtung der Angaben auf dem vorliegenden Hinweisblatt ist eine wesentliche Voraussetzung für die Sicherheit des Bedieners, die Unversehrtheit des Produktes, die Beständigkeit der erklärten Eigenschaften sowie die Aufrechterhaltung der allgemeinen Verkaufsgarantie. Dieses Produkt darf nur zu dem Zweck benutzt werden, für was es ***ausdrücklich ausgelegt*** wurde. Jeglicher anderweitige Einsatz ist als ungeeignet und somit gefährlich zu betrachten. Der Hersteller kann nicht für eventuelle Schäden haftbar gemacht werden, die durch Veränderungen bzw. einen ungeeigneten oder falschen Einsatz hervorgerufen werden. Die Installation und Wartung Für Produkte, die in sauerstoffangereicherten Atmosphären eingesetzt warden es ist sicherzustellen, daß während der Phase von Montage und Wartung, das Produkt nicht in direkten Kontakt mit Ölen und Fetten kommt und auch nicht mit anderen Substanzen, die nicht mit einer mit Sauerstoff angereicherten Atmosphäre kompatibel sind.

1. HINWEISE ZUR INSTALLATION

1.1 Vor der Installation ist es wichtig zu überprüfen, daß das Magnetventil den gewünschten Eigenschaften (siehe Daten auf dem Kennschild und / oder im Katalog) entspricht.

1.2 Das Magnetventil muß unter Berücksichtigung der auf dem Ventilkörper durch einen Pfeil angegebenen Flußrichtung eingebaut werden.

1.3 Entfernen Sie vor der Montage eventuelle Schutzkappen.

1.4 Mechanische Spannungen und Kräfte auf das Gehäuse sowie Verwindungen müssen zwingend ausgeschlossen werden.

1.5 Achten Sie darauf, daß keinerlei Fremdkörper während der Montage in das Magnetventil eindringen können (z.B. Materialspäne, Schmutz, Teile von auf den Anschlüssen angebrachtem PTFE-Band oder anderes). Für Produkte, die in sauerstoffangereicherten Atmosphären eingesetzt werden Zu diesem Zweck empfiehlt es sich auch für die Durchführung der Montage saubere Handschuhe und Wegwerfkleidung zu benutzen, welche frei von Öl und Fett sind.

1.6 Der Einsatz des Magnetventils ist, außer bei den Sondermodellen, in jeder Position möglich. Jedoch ist eine Montage in senkrechter Position mit oben angeordnetem Magnetkopf empfehlenswert, um eventuelle Verschmutzungen durch Ablagerungen im Rohr zu verhindern, die zu Funktionsstörungen beitragen können.

1.7 Nehmen Sie die Installation des Magnetventils in einer Position bei ausreichendem Platz vor, um eine eventuelle Wartung und den Austausch des Elektromagneten zu ermöglichen.

1.8 Tauchen Sie das Magnetventil nicht in Flüssigkeiten oder setzen Sie es weder Niederschlägen, Wasserspritzern noch Dampf aus.

1.9 Vermeiden Sie während des Starts unbedingt, Teile des Rohres oder den Elektromagneten als Befestigungshebel zu verwenden. Dies kann zu nicht behebbaren Schäden an dem Magnetventil und zu ungewollten Austritt von Flüssigkeit führen. Montieren Sie nur Rohre und Anschlussteile, welche mit den Anschlussgewinden der Ventile übereinstimmen.

1.10 Vor dem Magnetventil wird ein Filtern gereihen Filters geraten, um zu verhindern, daß Schmutz, Zunder oder in der Flüssigkeit vorhandene Ablagerungen verschiedener Art die Funktionsweise beeinträchtigen können.

1.11 Bei einem Magnetventil mit Bohrungen zur Befestigung dürfen ausschließ lich diese verwendet werden, ohne dabei jedoch Bohrungen oder andere Teile am Körper zu verändern.

1.12 Bei einem Magnetventil mit Schweißverbindungen siehe im Abschnitt 2.

1.13 Magnetventile mit Handbetätigung. Verwenden Sie die Handbetätigung um das Ventil ohne Spannungsversorgung zu betätigen. Um die korrekte Funktion des Magnetventiles nach dem Benutzen der Handbetätigung sicherzustellen, ehren Sie diese bitte wieder zurück in Ausgangsposition.

1.14 Überprüfen Sie vor dem elektrischen Anschluß des Magnetventils, daß Spannung und Frequenz mit den auf dem Kennschild ange gebenen Daten übereinstimmen.

1.15 Bei einem von 100% verschiedenen ED beträgt der Betriebszyklus 60 s. Bsp.: ED 50% = 30 s. ON, 30 s. OFF.

1.16 Schließen Sie das Magnetventil an eine geeignete Erdungsanlage an.

1.17 Speisen Sie den Elektromagneten nicht eher, als bis dieser auf dem Ventilkörper angebracht wurde, um ein Durchbrennen zu vermeiden.

1.18 Drehen Sie den Elektromagneten in die gewünschte Position indem Sie die obere Befestigungsmutter zuerst lockern und dann wieder festziehen (2,5 Nm).

1.19 Das Hinzufügen eines OR-Ringes zum Schutz vor Feuchtigkeit gemäß unserem Katalog wird empfohlen, wenn das Magnetventil Kondensation oder Beschlagen der Oberflächen des Ventilkörpers ausgesetzt ist.

1.20 Das Erhitzen des Elektromagneten während des Betriebs ist ein normaler Umstand. Eine abnormale Überhitzung ist durch Rauch und verbrannten Geruch zu erkennen. Unterbrechen Sie in diesem Fall unverzüglich die Stromversorgung.

1.21 Installieren Sie das Magnetventil entfernt von Wärmequellen sowie in Räumen, in denen die durch den Elektromagneten erzeugte Wärme abgeleitet werden kann.

1.22 Positionieren Sie das Magnetventil derart, daß vermieden wird, es mechanischen Belastungen oder Erschütterungen auszusetzen.

1.23 Überprüfen Sie, die Unversehrtheit des Magnetventil vor seinem Einsatz, wenn es auf den Boden fällt oder starke Stöße erfährt.

2. HINWEISE ZUM SCHWEISSEN/LÖTEN DER ANSCHLÜSSE

2.1 Achten Sie während der Installation von Magnetventilen mit Schweißanschlüssen besonders auf die Temperaturen.

2.2 Bauen Sie den Elektromagneten vor dem Schweissen/löten zwischen dem Anschluß des Magnetventils und der Anlageleitung aus.

2.3 Überprüfen Sie während des Schweissen/löten, daß die Temperatur des Ventilkörpers keinen höheren Wert als 100°C (200°F) erreicht.

2.4 Richten Sie die Flamme so, daß der Ventilkörper nicht davon umspült wird. Er muß durch Einwickeln in ein feuchtes Tuch abgekühlt werden.

Immer dann, wenn diese Vorsichtsmaßnahmen nicht berücksichtigt werden können, empfehlen wir den Ausbau der inneren Ventilteile.

3. WARTUNG

3.1 Beginnen Sie die Inspektion des Magnetventils nach dem Abschalten der Stromversorgung und dem Ablassen des Anlagendrucks.

3.2 Reinigen und kontrollieren Sie die inneren Teile und ersetzen Sie sie bei Bedarf durch originalteile und im Katalog angegebene Original Ersatzteile von ODE.

3.3 Überprüfen Sie die Dichtheit und die Funktionsweise.

3.4 Die Wartung des Produktes ist nur und ausschließlich für den Ersatz von Elektromagneten erlaubt, folgen Sie den Anweisungen unten.

3.5 (siehe Absatz 3.1)

3.6 Entfernen Sie die Stromversorgung aus, ziehen Sie das Magnetventil von jedem Anschluss an das Netz und Anlage drucklos.

3.7 Mutter, die Unterlegscheibe und die Magnetspule. Ersetzen Sie die Magnetspule, montieren die Unterlegscheibe und ziehen Sie die Mutter nach der Montage mit 2,5 Nm an.

4. HINWEISE ZUR ENTSORGUNG

Respektieren Sie die örtlichen Vorschriften und Gesetze für die Entsorgung von Schadstoffen.

DIESE HINWEISE SIND ANGABEN FÜR EINEN RICHTIGEN EINSATZ DER MAGNETVENTILE VON ODE, ERSETZEN JEDOCH KEINESFALLS DEN KATALOG, IN DEM ALLE EIGENSCHAFTEN JEDES MAGNETVENTILES AUFGEFÜHRT WERDEN. SETZEN SIE SICH FÜR EVENTUELLE ERLÄUTERUNGEN MIT UNSEREM VERTRIEBSBÜRO IN VERBINDUNG.

ESPAÑOL

Leer atentamente la presente hoja de instrucciones antes de comenzar a instalar el producto. La observación de las indicaciones presentadas en esta hoja de instrucciones es la condición esencial para garantizar la seguridad del operador, la integridad del producto, la constancia de las características declaradas y el mantenimiento de la garantía general de venta. Este producto debe destinarse al uso para el que ha sido ***expresamente concebido***. Cualquier otro empleo debe considerarse impropio y por lo tanto peligroso. El fabricante no puede ser responsable por posibles daños causados por manipulaciones erradas, usos impropios o incorrectos. La instalación y la mantenimiento del producto deben ser efectuadas por personal cualificado. Para los productos que se utilicen en atmósferas ricas en oxígeno, es necesario que durante el montaje y el mantenimiento, la Electroválvula no entre en contacto directo con aceites, grasas y otras substancias que no sean compatibles con una atmósfera rica en oxígeno.

1. ADVERTENCIAS PARA LA INSTALACIÓN

1.1 Antes de la instalación es importante que la Electroválvula corresponda a las características requeridas (ver los datos de placa y/o del catálogo).

1.2 La Electroválvula debe instalarse teniendo en cuenta la dirección del flujo indicada por una flecha en el cuerpo de la Electroválvula.

1.3 Antes del montaje hay que extraer los correspondientes tapones de protección.

1.4 Se tiene que evitar cualquier tipo de tensión y se tiene que evitar de torcer y forzar la Electroválvula.

1.5 Prestar atención a que no pueda entrar ningún cuerpo extraño en la Electroválvula durante el montaje (por ej. virutas de material, suciedad, partes de cinta de PTFE aplicado en las conexiones, etc). Para los productos que se utilicen en atmósferas ricas en oxígeno se recomienda realizar la Electroválvula utilizando guantes limpios y desechables y el material adecuado libre de aceites y grasas.

1.6 La instalación de la Electroválvula, salvo para los modelos especiales, es posible en cualquier posición. Se aconseja efectuar el montaje en posición vertical, con la bobina dirigido hacia arriba, para evitar que impurezas depositadas, depositándose en el interior del tobo guia, puedan provocar un mal funcionamiento.

1.7 Efectuar las instalaciones de la Electroválvula con la posición y con les espacios suficientes como para permitir efectuar las correspondentes man tenimentos o sustituciones de la bobina.

1.8 No sumerger la Electroválvula en líquidos ni exponerla a lluvias, chorros de agua o de vapor.

1.9 Evitar absolutamente utilizar la parte del tobo guia o la bobina como palanca de apriete durante la fase de roscado. Ello podria provocar daños irreparables a la Electroválvula y posibles escapes de fluido. Montar la Electroválvula en el sistema con tuberías y accesorios compatibles con el diámetro de la tubería y/o de la conexión de la Electroválvula.

1.10 Se aconseja montar un filtro antes de la Electroválvula para evitar que las impurezas, las escorias o los depósitos de diferente naturaleza contenidos en el fluido puedan alterar su correcto funcionamiento.

1.11 En el caso de Electroválvula preparada con perforaciones para soportes, habrá que utilizar exclusivamente estos sin modificar nunca los agujeros ni otros elementos del cuerpo de la Electroválvula.

1.12 Para Electroválvula con uniones para soldar, véase el párrafo 2.

1.13 Version con control manual. Utilice el control manual para operar la Electroválvula sin suministro de energía eléctrica. Para un funcionamiento correcto de la Electroválvula, al final del uso del control manual, se recomienda girar el mismo en la posición de reposo.

1.14 Antes de efectuar el la conexión eléctrica de la Electroválvula hay que verificar que la tensión y la frecuencia correspondan a los datos de placa.

1.15 Con ED distinto del 100% el ciclo de trabajo es de 60 segundos. Por ej. ED 50%= 30 seg. ON, 30 seg. OFF.

1.16 Conectar la Electroválvula a una instalación adecuada de toma de tierra.

1.17 No alimentar la bobina antes de haberla ensamblado en el cuerpo de la Electroválvula para evitar que se queme.

1.18 Girar la bobina en la posición más idónea, aflojando y seguidamente apretando la tuerca superior de fijación (2,5 Nm).

1.19 Si la Electroválvula está provista de la condensación o descongelación en las superficies del cuerpo, se aconseja añadir el OR antihumedad, tal como se indica en nuestro catálogo.

1.20 El calentamiento del electroimán durante el funcionamiento es una condición normal. Un recalentamiento anormal estará caracterizado por humo u olor a quemado. En este caso hay que interrumpir inmediatamente la alimentación électrica.

1.21 Instalar la Electroválvula lejos de fuentes de calor y en ambientes donde pueda disipar el calor producido por la bobina.

1.22 Colocar la Electroválvula de manera que se evite que se someta a esfuerzos mecánicos o a vibraciones.

1.23 Si la Electroválvula se cae o recibe fuertes choques, habrá que verificar su integridad antes del empleo.

2. ADVERTENCIAS PARA SOLDADURA FUERTE DE UNIONES

2.1 Prestar una especial atención a las temperaturas durante la instalación de la Electroválvula con uniones que hay que soldar.

2.2 Desmontar la bobina antes de efectuar la soldadura fuerte entre la conexión de la Electroválvula y el tubo de la instalación.

2.3 Durante la soldadura fuerte hay que controlar que la temperatura del cuerpo de la Electroválvula no alcance valores superiores a los 100°C (200°F).

2.4 Dirigir la llama de manera que no choque con el cuerpo de la Electroválvula. Este último debe ser igualmente enfriado mediante una envoltura de tejido mojado.

En el caso que no se puedan respetar estas precauciones, aconsejamos desmontar las piezas interiores de la Electroválvula.

3. MANTENIMIENTO

3.1 Comenzar el control de la Electroválvula después de haber desconectado la tensión de alimentación y de haber descargado la presión de la instalación.

3.2 Limpiar y controlar todas las piezas interiores y, de ser necesario, sustituirlas con los repuestos originales ODE disponibles y indicados en el catálogo.

3.3 Verificar que estanqueidad y su funcionamiento.

3.4 El mantenimiento de los productos que se utilicen en atmósferas ricas en oxígeno se permite única y exclusivamente para el recambio del electroimán, siguiendo las siguientes instrucciones.

3.5 (ver párrafo 3.1)

3.6 Extraiga la tuerca y la arandela con la llave inglesa adecuada; extraiga el electroimán del tubo.

3.7 Substituya el electroimán y vuelva a colocar la tuerca y la arandela, apretando la tuerca con la llave inglesa adecuada a un par de torsión de 2,5 Nm.

4. INSTRUCCIONES PARA EL VERTIDO DE RESIDUOS

Cumplir con las regulaciones y leyes locales relativas a la eliminación de contaminates.

ESTAS INSTRUCCIONES SON INDICATIVAS PARA UN USO CORRECTO DE LAS Electroválvula ODE, PERO NO SUSTITUYEN DE NINGUNA MANERA EL CATÁLOGO, QUE PRESENTA TODAS LAS CARACTERÍSTICAS PERTENECIENTES A CADA Electroválvula.
PARA POSTERIORES ACLARACIONES, HAY QUE CONTACTAR A NUESTRA OFICINA COMERCIAL.

ΕΛΛΗΝΙΚΆ

Διαβάστε προσεκτικά το παρόν φυλλάδιο οδηγιών πριν να αρχίσετε την εγκατάσταση του προϊόντος. Η τήρηση των ενδείξεων είναι σημαντικός παράγοντας για την ασφάλεια του εγκαταστάτη, του προϊόντος ,των τεχνικών χαρακτηριστικών του καθώς και για την διάρκεια της εγγύησης του προϊόντος. Το προϊόν αυτό προορίζεται ***αποκλειστικά και μόνο*** για την χρήση για την οποία και έχει κατασκευαστεί. Κάθε άλλη χρήση πέρα από αυτήν που ορίζει ο κατασκευαστής θεωρείται ασύμβατη και αναφαλής. Ο κατασκευαστής δεν μπορεί να είναι υπεύθυνος για πιθανές ζημίες που θα προκαλέσει λανθασμένη χρήση και εγκατάσταση. Η εγκατάσταση και η συντήρηση πρέπει να γίνονται πάντα από εξειδικευμένο προσωπικό όπως ορίζει η υπάρχουσα νομοθεσία. Για τα προϊόντα που θα χρησιμοποιηθούν σε ατμόσφαιρα πλούσια σε οξυγόνο, είναι απαραίτητο, κατά τη διάρκεια της συναρμολόγησης και της συντήρησης, η ηλεκτροβάνα να μην έρχεται σε επαφή με έλαια, λίπη και κάθε άλλο τύπο υλικού που δεν είναι συμβατό με ατμόσφαιρα πλούσια σε οξυγόνο.

1. ΟΔΗΓΙΕΣ ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΗΣ

1.1 Είναι σημαντικό πριν από την εγκατάσταση να ελέγχεται ότι η HB συνταιριαζει στα ζητούμενα τεχνικά χαρακτηριστικά (ελέγξτε την ετικέτα και τον κατάλογο)

1.2 Η HB πρέπει να τοποθετηθεί προσέχοντας την φορά εισόδου η οποία και υπάρχει πάνω στο σώμα της με ένα βέλος.

1.3 Πριν την εγκατάσταση αφαιρέστε (αν υπάρχει) την τάπα προστασίας.

1.4 Πρέπει να αποφεύγεται κάθε μορφής ένταση, εξαναγκασμός και πίεση πάνω στην ηλεκτροβάνα.

1.5 Προσέξτε να μην εισέλθει κάποιο αντικείμενο στο εσωτερικό της κατά την διάρκεια της εγκατάστασης (εκκαθαρίσεις, κομμάτια ταφλόν, γράζο κλπ). Για τα προϊόντα που θα χρησιμοποιηθούν σε ατμόσφαιρα πλούσια σε οξυγόνο συνιστάται περαιτέρω η συναρμολόγηση φορώντας καθαρά γάντια μιας χρήσης και να χρησιμοποιούνται εργαλεία καθαρά από έλαια και λίπη.

1.6 Η τοποθέτηση της HB ,εκτός από κάποιων ειδικά μοντέλα, μπορεί να γίνει σε οποιαδήποτε θέση. Συνιστάται όμως η εγκατάσταση σε κάθετη θέση με τον ηλεκτρομαγνήτη προς τα επάνω έτσι ώστε οι ακαθαρσίες που θα επικάθονται στο εσωτερικό να μην προκαλέσουν βλάβες στην λειτουργία..

1.7 Η εγκατάσταση να γίνει με τέτοιον τρόπο έτσι ώστε να υπάρχει γύρω ελεύθερος χώρος για εργασίες αντικατάστασης και συντήρησης.

1.8 Να μην εχρεται σε επαφή με υγρά και να μην εκτίθεται σε βροχή, υγρασία ή ατμό.

1.9 Απαραίτητα κατά την διάρκεια της σύνδεσης να χρησιμοποιείται το σώμα ή το πηνίο της HB σαν κόντρα διότι μπορεί να προκαλέσει βλάβες. Συναρμολογήστε την ηλεκτροβαλβίδα στο κύκλωμα με συνδυασμούς και ρακόρ των οποίων τα στεριώματα να είναι συμβατά μεταξύ τους.

1.10 Συνιστάται η χρήση φίλτρου στην είσοδο της HB το οποίο και θα κατακρατεί όλα τα στερεά υπολείμματα που μπορούν να προκαλέσουν την δυσλειτουργία της.

1.11 Στην περίπτωση που υπάρχουν πάσα ή παροχές στο σώμα της HB για διάφορες χρήσεις (π.χ. στηρίγματα) να χρησιμοποιούνται μόνο αυτά και να μην μετατρέπονται αλλά ούτε και να γίνονται επεμβάσεις στον κορμό της.

1.12 Για τις HB με παροχές για συγκόλληση δείτε την παράγραφο 2.

1.13 Εκδόσεις με χειροκίνητο έλεγχο. Χρησιμοποιήστε το χειροκίνητο έλεγχο για τη λειτουργία της ηλεκτρομαγνητικής βαλβίδας σε απουσία ηλεκτρικού ρεύματος.

1.14 Για τη σωστή λειτουργία της βαλβίδας σωληνοειδούς, το τέλος της χρήσης του χειροκίνητου ελέγχου, συνιστάται να περιστρέφει τον ίδιο στη θέση ηρεμίας.

1.14 Πριν τη ηλεκτρική σύνδεση να ελέγχετε ότι η τάση και η συχνότητα είναι συμβατές με αυτές που αναγράφονται στην πινακίδα της HB.

1.15 Για ED διαφορετικό από το 100% ο κύκλος λειτουργίας είναι 60 sec. Es. ED 50%= 30 sec. ON, 30 sec. OFF.

1.16 Συνδέστε την HB με την γείωση.

1.17 Μην δίνετε ρεύμα στο πηνίο πριν το συνδέσετε με το σώμα της HB για να μην το κάψετε.

1.18 Περιστρέψτε το πηνίο στην ιδανική θέση και σφίξτε καλά το παξιμάδι που το συγκρατεί στο σώμα της HB (2,5 Nm).

1.19 Συνιστάται η χρήση του αντίστοιχου OR , όπως και στον κατάλογο μας , στην περίπτωση που στο σώμα της HB παρατηρείται υγρασία ή συμπυκνώματα.

1.20 Η θέρμανση του πηνίου κατά την διάρκεια της λειτουργίας είναι σύνηθες φαινόμενο. Η υπερθέρμανση του επισημαίνεται με την εμφάνιση καπνού και οσμής καμένου πλαστικού. Στην περίπτωση αυτή απομακρύνετε αμέσως την παροχή ρεύματος.

1.21 Εγκαταστήστε την HB μακριά από εστίες θερμότητας και σε χώρους όπου μπορεί να διαχέεται η θερμότητα του πηνίου της.

1.22 Τοποθετήστε έτσι ώστε να μην μετακινηθεί λόγω μηχανικής καταπόνησης ή κραδασμών.

1.23 Σε περίπτωση που η HB δεχτεί δυνατό χτύπημα ή πέσει να ελέγχεται πριν την τοποθέτηση.

2. ΟΔΗΓΙΕΣ ΓΙΑ ΤΗΝ ΣΥΓΚΟΛΛΗΣΗ

2.1 Να προσέχετε στις θερμοκρασίες που αναπτύσσονται κατά την διάρκεια της εγκατάστασης.

2.2 Αποσυνδέστε το πηνίο πριν την συγκόλληση

2.3 Κατά την διάρκεια της συγκόλλησης να ελέγξετε ότι η θερμοκρασία στο σώμα της HB δεν υπερβαίνει 100°C (200°F).

2.4 Κατευθύνετε την φλόγα έτσι ώστε να μην έρχεται σε επαφή με το σώμα της HB. Μπορεί να προστατευθεί και με την χρήση ενός βρεγμένου υφάσματος.

Αν δεν μπορούν να ληφθούν τα παραπάνω μέτρα προστασίας συνίσταται η αποσυναρμολόγηση των εσωτερικών εξαρτημάτων.

3. ΣΥΝΤΗΡΗΣΗ

3.1 Αφού διακόψετε την παροχή ρεύματος και αποσυμπιέσετε το δίκτυο αρχίστε τον έλεγχο.

3.2 Παρατηρήστε και καθαρίστε όλα τα εσωτερικά μέρη και αν χρειάζεται αντικαταστήστε τα με τα γνήσια ανταλλακτικά ODE που θα βρείτε στον κατάλογο μας.

3.3 Ελέγξτε την στεγανότητα και αυτή λειτουργία.

3.4 Στη συντήρηση των προϊόντων που χρησιμοποιούνται σε ατμόσφαιρα πλούσια σε οξυγόνο, επιτρέπεται μόνο και αποκλειστικά η αντικατάσταση του ηλεκτρομαγνήτη δίνοντας προσοχή στις παρακάτω οδηγίες.

3.5 (δείτε την παράγραφο 3,1)

3.6 Ξεβιδώστε το παξιμάδι με το αντίστοιχο κλειδί και βγάλτε τη ροδέλα και τον ηλεκτρομαγνήτη από το σωληνωτό στέλεχος.

3.7 Αντικαταστήστε τον ηλεκτρομαγνήτη και επειδότε την διαδικασία επανασυναρμολόγησης σφίγγοντας το παξιμάδι με το αντίστοιχο κλειδί και ροπή 2,5 Nm

4. ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΕΙΣ ΓΙΑ ΤΗΝ ΑΠΟΣΥΡΣΗ ΤΟΥ ΠΡΟΪΟΝΤΟΣ

Σε συμμόρφωση με τους τοπικούς κανονισμούς και την νομοθεσία, για την ασφαλή απόρριψη ρυρογόνων υλικών.

ΟΙ ΠΑΡΑΠΑΝΩ ΟΔΗΓΙΕΣ ΕΊΝΑΙ ΕΝΔΕΙΚΤΙΚΕΣ ΓΙΑ ΤΗΝ ΣΩΣΤΗ ΧΡΗΣΗ ΤΩΝ HB ΤΗΣ ODE, ΑΛΛΑ ΔΕΝ ΑΝΤΙΚΑΘΙΣΤΟΥΝ ΣΕ ΚΑΜΙΑ ΠΕΡΙΠΤΩΣΗ ΤΟΝ ΚΑΤΑΛΟΓΟ ΟΠΟΥ ΒΡΙΣΚΟΝΤΑΙ ΚΑΙ ΟΛΑ ΤΑ ΕΠΙΜΕΡΟΥΣ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ ΤΗΣ ΚΑΘΕ ΗΛΕΚΤΡΟΒΑΝΑΣ ΞΕΧΩΡΙΣΤΑ. ΓΙΑ ΟΠΟΙΕΣΔΗΠΟΤΕ ΔΙΕΥΚΡΙΝΙΣΕΙΣ ΑΠΕΥΘΥΝΘΕΙΤΕ ΣΤΟΝ ΕΠΙΣΗΜΟ ΕΜΠΟΡΟ ΑΝΤΙΠΡΟΣΩΠΟ.

PORTUGUÊS

Ler atentamente estas instruções antes de instalar o produto. Respeitar estas instruções é essencial para a segurança do operador, a integridade do produto, para manter inviariadas as características indicadas e as condições gerais da garantia de venda.
Este produto deve ser utilizado ***exclusivamente para o uso contemplado***. Qualquer outro uso deve ser considerado impróprio e portanto perigoso. O fabricante não pode ser considerado responsável por eventuais danos causados por manumissão, uso impróprio ou errado. A instalação e a manutenção do produto devem ser efectuadas por pessoal qualificado. É necessário que durante as fases de montagem e manutenção, os produtos não entrem em contacto directo com óleos, lubrificantes e qualquer outro tipo de substância que não seja compatível com uma atmosfera enriquecida com oxigénio.

1. ADVERTÊNCIAS PARA A INSTALAÇÃO

1.1 Antes da instalação é importante assegurar-se que a Electroválvula corresponde às caraterísticas desejadas (ver dados da etiqueta e/ou catálogo).

1.2 A Electroválvula deve ser instalada tomando em consideração a direcção do fluxo indicado por uma seta sobre o corpo Electroválvula.

1.3 Antes da montagem remover eventuais tampas de protecção.

1.4 Evitar qualquer tipo de tensão, forçando ou torcendo a Electroválvula.

1.5 Prestar atenção para que nenhum corpo estranho entre na Electroválvula durante a montagem (ex. aparas de material, sujidade, partes de fita de PTFE nas conexões ou outro). Para os produtos a serem utilizados em atmosferas ricas em oxigênio, recomenda-se que estes sejam montados usando luvas limpas e descartáveis e equipamentos adequados sem óleos e sem lubrificantes.

1.6 O uso da Electroválvula, excluídos modelos particulares, é possivel em qualquer posição. Porém, aconselhamos a montagem em posição vertical, com o eletromagneto orientado para o alto, para evitar que impurezas depositadas, depositando-se no interior do tubo metálico, possam provocar o mau funcionamento.

1.7 Efectuar a instalação da Electroválvula em posição e em espaços suficientes para uma eventual manutenção ou substituição do eletromagneto.

1.8 Não imergir a Electroválvula em líquidos ou deixa-la a chuva, em proximidade de jactos de água ou vapor.

1.9 Na fase de instalação evitar sempre usar a parte do tubo metálico ou o eletromagneto como alavanca de bloqueio. Isto poderia causar danos irreparáveis na Electroválvula e também possíveis derrames de fluido. Montar a Electroválvula no aparelho com tubos e/ou acessórios com a mesma forma de rosca do aparelho.

1.10 Aconselhamos a montagem dum filtro na parte montante da Electroválvula para impedir que impurezas, escórias ou depósitos vários contidos no fluido possam modificar o correcto funcionamento.

1.11 No caso de Electroválvula com furos para suportes é necessário utilizar exclusivamente estes sem efectuar modificações sobre o corpo da Electroválvula.

1.12 Para Electroválvula com conexões para soldar ver parágrafo 2.

1.13 Versão com comando manual. Utilizar o comando manual para accionar a Electroválvula sem o sinal eléctrico. Para um correcto funcionamento da Electroválvula, depois de utilizar o comando manual, voltar a colocá-lo na posição de descanso.

1.14 Antes de efectuar a conexão eléctrica da Electroválvula assegurar-se que a tensão e a frequência correspondem aos dados da etiqueta.

1.15 Com ED diferente do 100% o ciclo de trabalho é de 60 segundos. Ex. ED 50%= 30 seg. ON, 30 seg. OFF.

1.16 Ligar a Electroválvula com uma adequada instalação de terra.

1.17 Não alimentar o eletromagneto antes de montá-lo sobre o corpo Electroválvula para evitar queimá-lo.

1.18 Pôr o eletromagneto na posição mais indicada, soltando e depois apertando a porca superior de aperto (2,5 Nm).

1.19 Aconselhamos adicionar OR anti-humidade, conforme nosso catálogo, no caso em que a Electroválvula seja objecto de condensação ou descongelação das superficies do corpo.

1.20 O aquecimento do eletromagneto durante o funcionamento é uma condição normal. Fumo e cheiro a queimado indicam um sobreaquecimento anormal. Neste caso interromper imediatamente a alimentação eléctrica.

1.21 Instalar a Electroválvula longe de qualquer fonte de calor e em ambientes onde o calor produzido pelo eletromagneto possa dispersarse.

1.22 Posicionar a Electroválvula distante de eventuais polisões mecânicas ou vibrações.

1.23 Em caso de queda ou de choques controlar a integridade da Electroválvula antes do uso.

2. ADVERTÊNCIAS PARA BRASAGEM DE CONEXÕES

2.1 Prestar particular atenção às