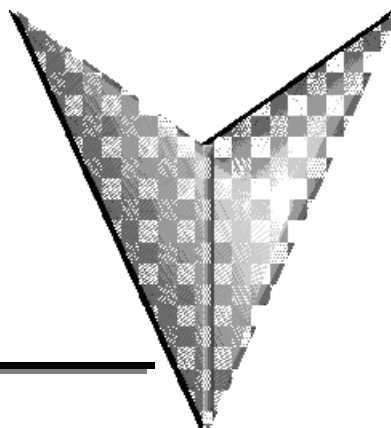


CONTENIDO



Capítulo 1: Como Comenzar	1-1
Descripción del Manual	1-2
Descripción de esta publicación	1-2
Otros materiales de referencia	1-2
Quién debe leer este manual	1-2
Apoyo técnico	1-2
Símbolos especiales	1-2
Descripción del WinPLC	1-3
Las características dependen de la implementación del software	1-3
Los LEDs del WinPLC	1-4
Inserción del H2-WPLCx en la base DL205	1-4
Cableado de potencia y aterramiento de la base DL205	1-5
Cableado de red 10BaseT	1-6
Conexiones 10BaseT	1-6
Longitud de cable máxima en Ethernet	1-7
H2-WPLC-xx Serial Port Pinouts	1-7
Consumo de corriente para el DL205 con H2-WPLC1-xx	1-8
Manejo del al fuente de poder de la base 205	1-8
Especificaciones de corriente con WinPLC	1-8
Consumo de corriente de los módulos DL205	1-9
Ejemplo de cálculo de consumo de corriente	1-10
Hoja de cálculo del consumo de corriente	1-11
Localización de la etiqueta de dirección de Ethernet	1-12
Dirección de Ethernet	1-12
Configurando el WinPLC	1-12

Diagnosticando problemas de cables de redes	1-13
Capítulo 2: Operación de la Utilidad Workbench	2-1
Descripción de WinPLC Workbench	2-2
Configurando el WinPLC	2-2
Configurando la PC	2-2
Usando WinPLC Workbench para encontrar el WinPLC	
Usando la dirección de Ethernet (MAC)	2-3
Configurando comunicaciones TCP/IP	2-4
Supervisando las entradas y salidas	2-7
Módulos de entradas discretas	2-8
Módulos de salidas discretas	2-8
Módulos de entradas análogas	2-9
Módulos de salidas análogas	2-9
Utilidad de prueba de aplicaciones	2-10
Utilidad de actualización de OS (sistem oiperativo)	2-10
Capítulo 3: Instalación y Operación de módulo Serial I/O	
(Usando Think & Do Versión. 6.0 o mas nueva)	3-1
Descripción de H2-SERIO	3-2
Propósito de este manual	3-2
Agregue puertos seriales a su WinPLC	3-2
Hasta diez puertos seriales	3-2
Configurando los parámetros de comunicación usando Think & Do	3-2
Cableado RS-232	3-2
Usando Think & Do para configurar parámetros de puerto serial	3-3
Instalando el H2-SERIO	3-3
Configurando el WinPLC como Runtime Target	3-4
Usando ConnectivityCenter de Think & Do para configurar el módulo H2-SERIO ..	3-5
Agregando el driver del módulo H2-SERIO	3-5
Conectándose al WinPLC	3-6

Configurando parámetros de los puertos seriales 3-7
 Ampliar el área de la ventana 3-7

Apéndice A: Usando la Utilidad ESP para configurar el WinPLC con Think & Do Versión 5.2 o 5.3A-1

Usando la Utilidad ESP de Think & Do para configurar el WinPLCA-2
 Verifique la versión de Think & DoA-2
 TargetPickerA-3
 Dirección Ethernet o MACA-3
 Se necesita el nombre del WinPLCA-4
 Se necesita una dirección IPA-4
 Apague y encienda el WinPLC después de asignar la dirección IPA-5
 Select, Exit y Ud. está conectadoA-5

Apéndice B: Instalación y Operación de módulo H2- SERIO Usando Think & Do Versión 5.2 o 5.3B-1

Descripción de H2-SERIOB-2
 Agregue puerto seriales al WinPLCB-2
 Hasta diez puertos serialesB-2
 Configurando parámetros usando Think & DoB-2
Cableado RS-232B-2
Configurando parámetros de puerto serial con Think & DoB-3
 Verifique la versión de Think & DoB-3
 Proyecto nuevo usando el módulo H2-SERIOB-3
 Conectándose al WinPLCB-4
 Configurando parámetros de puerto serialB-6
 Expandiendo el área de la ventanaB-6