

INSTALACIÓN Y OPERACIÓN DEL MÓDULO H2-SERIO CUANDO SE USA T&D VERSIÓN 5.2 O 5.3



En este apéndice...

- Descripción H2-SERIOB-2
- Cableado RS-232B-2
- Usando Think & Do para configurar parámetros del puerto serial B-3



Nota: Este apéndice se aplica solamente si usted está usando el módulo serial de E/S con las versiones 5.2 o 5.3 de Think & Do. Use el capítulo 3 si usa el módulo serial de E/S con la versión 6.0 o mas nueva de Think & Do Studio. Solamente los WinPLCs (H2-WPLC1-EN y H2-WPLC2-EN) con Think & Do soportan el módulo H2-SERIO.

Descripción H2-SERIO

Agregue puertos seriales al WinPLC

El módulo Serial I/O se coloca en la base DL205 y es usado exclusivamente con el WinPLC para suministrar puertos seriales RS232 adicionales. El WinPLC se comunica con el módulo H2-SERIO a través de la placa trasera del DL205..

Hasta diez puertos seriales

El WinPLC tiene un puerto serial incorporado. Ahora, usted puede agregar hasta nueve puertos seriales adicionales para aplicaciones de Think & Do que requieren aparatos seriales múltiples, tales como lectores de códigos de barras.

Configurando parámetros usando Think & Do

Use I/O View para configurar la velocidad, la paridad, los bits de datos y los bits de parada para cada puerto. Escoja velocidades de comunicación a partir de 300 a 57.600 Bauds. Think & Do Studio permite que cada puerto sea designado como un esclavo de MODBUS o aparato serial genérico. Cada puerto en el módulo H2-SERIO es capaz de hacer handshake de hardware.



Cableado RS-232

Asignaciones de clavijas para: Puertos H2-SERIO			Conector Modular RJ12 (6P6C) hembra
1	0V	Conexión (-) (GND)	
2	CTS	Clear to Send	
3	RXD	Receive Data (RS232C)	
4	TXD	Transmit Data (RS232C)	
5	RTS	Request to Send	
6	0V	Serial 0 Volt (GND)	



NOTA: El puerto serial en el WinPLC tiene una disposición de clavijas diferente que el del módulo H2-SERIO. Vea la página 1-7 para la asignación de las clavijas del puerto serial del WinPLC.

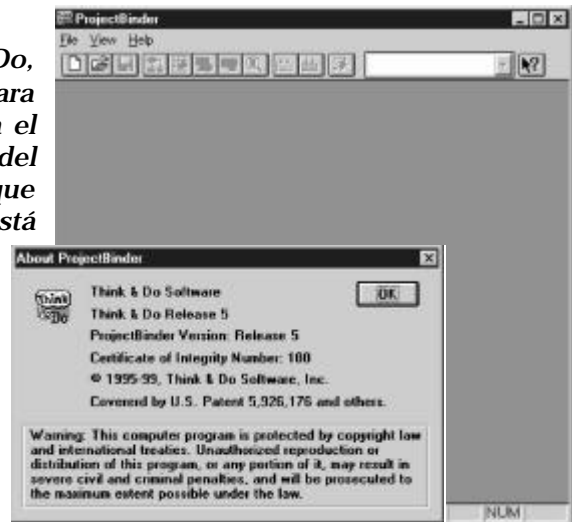
Módulo tipo	Módulo inteligente para uso con H2-WPLC1-TD
Máxima cantidad de módulos soportados por un WinPLC	3
Cable recomendado	Belden 9729 o equivalente
Conector	RJ12
Consumo de corriente	230mA @ 5VCC
Ambiente de operación	0 a 60°C (32°F a 140°F), 5% a 95% Humedad relativa (sin-condensación)
Fabricante	Host Engineering

Configurando parámetros de puerto serial Think & Do

Verifique la versión de Think & Do

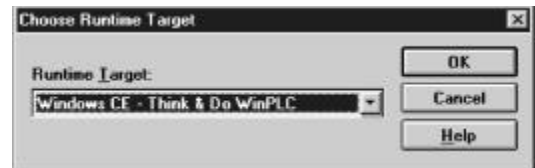
Usted necesitará la versión 5.2 de Think & Do, para reconocer el módulo H2-SERIO. Para determinar si tiene la versión correcta, abra el Project Binder. Cuando se abre la carpeta del proyecto, usted puede notar una pantalla que le dice qué versión de Think & Do se está abriendo. Esa pantalla desaparece mientras se abre la carpeta del proyecto.

Después de que la carpeta del proyecto esté abierta, usted puede hacer clic en "Help," y la opción inferior del menú, "About Project Binder," le dirá qué versión está usando.

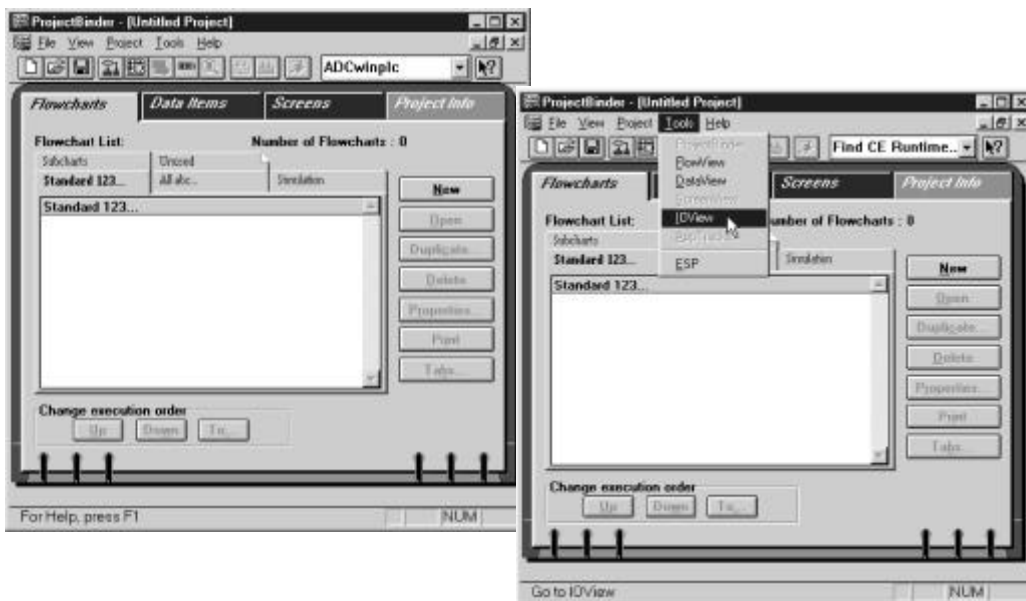


Proyecto nuevo usando el módulo H2-SERIO

Comience un nuevo proyecto haciendo clic en el botón del documento en blanco. Aparecerá un cuadro de diálogo preguntándole "Choose Runtime Target" (elija el runtime blanco). Seleccione "Windows CE - Think & Do WinPLC."

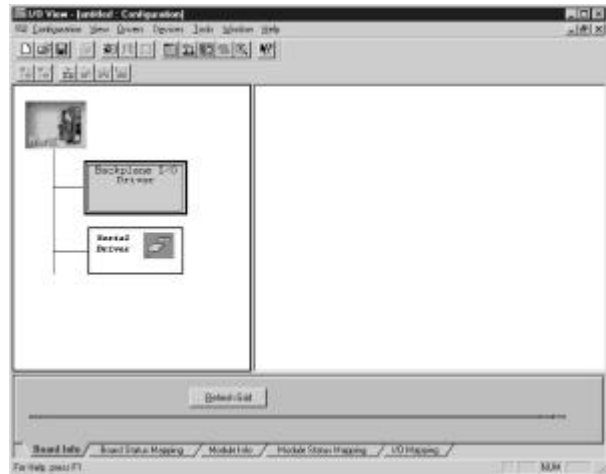


Usted verá un nuevo proyecto abierto *Untitled Project*. Luego, haga clic en el menú "Tools" y seleccione I/O View.



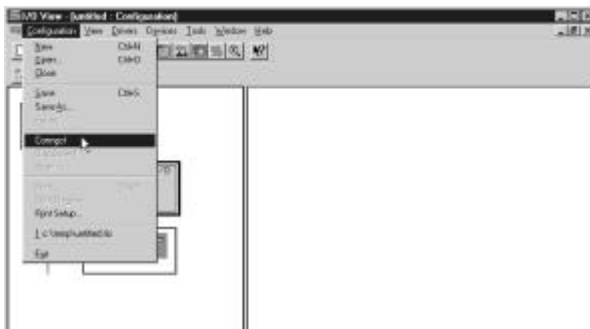
Instalación y operación del módulo H2-SERIO cuando se usa T & D V 5.2 o 5.33

Note que en I/O View los drivers para la placa trasera de la base DL205 y el puerto serial del WinPLC ya están funcionando. Usted verá que están representados gráficamente en el área de la izquierda de la ventana de I/O View.



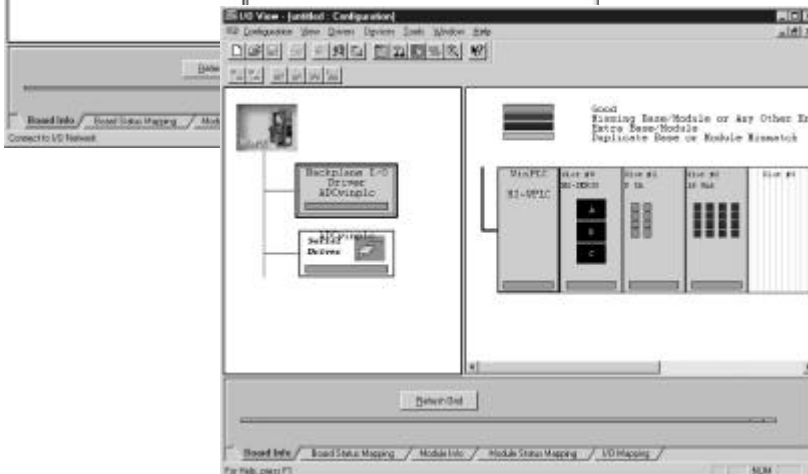
Conectándose al WinPLC

Antes del paso siguiente, usted necesitará instalar el H2 -WPLC1 -TD y el módulo -de H2 SERIO en su base DL205. Vea por favor a las instrucciones en otra parte en esta publicación para información sobre la instalación, el cableado de energía, y conexiones de Ethernet. El WinPLC se debe reconocer en la red para proceder a las acciones siguientes. Use "Think & Do ESP" para establecer su conexión al WinPLC, como descrito en las páginas 1-12 hasta 1-15.



El paso siguiente es hacer clic en "Configuration" y seleccionar "Connect."

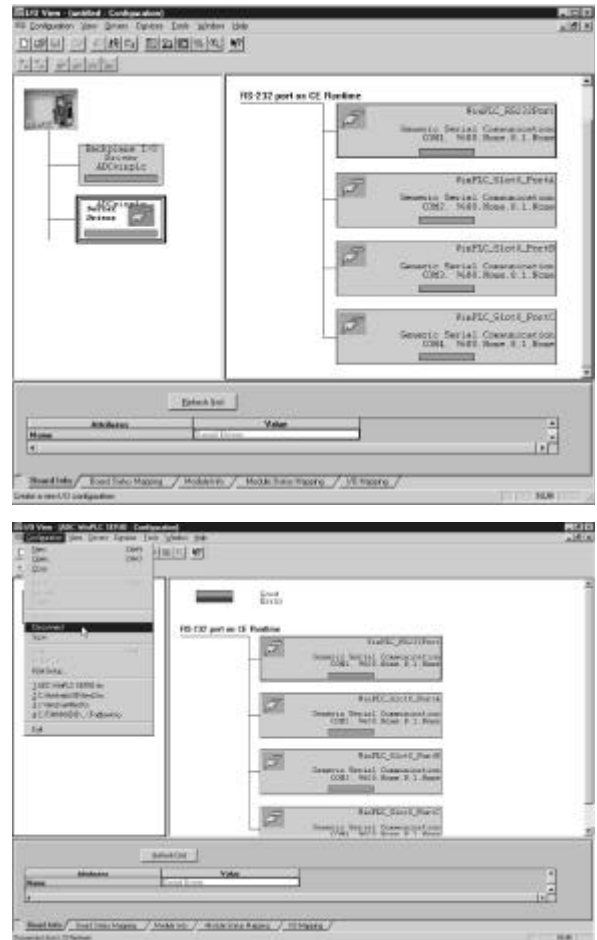
Think & Do reconoce la base DL205 como usted la ha configurado. El WinPLC se exhibe en la ranura de la CPU, y el módulo serial de E/S se exhibe en la ranura donde usted lo ha instalado.



Haga clic en el Serial Driver en el area a la izquierda de la ventana I/O View. Usted verá un cuadro de configuración de puerto para cada puerto serial que Think & Do reconoce. En nuestro ejemplo a la derecha, Think & Do ve cuatro puertos seriales. Uno está en el WinPLC y los otros tres están en el módulo serial de I/O.

Note que los puertos están numerados COM 1 a COM 4 en Think & Do. COM 1 está en el WinPLC. COM 2 a COM 4 están en el primer módulo serial de E/S en la base. Think & Do cuenta los puertos seriales de la parte superior a la inferior (en el módulo serial de I/O) y de izquierda a derecha en términos de la posición de la ranura.

Si usted instala módulos de puertos seriales adicionales más tarde, sepa que la posición de la ranura del módulo determina su número de COM. Si usted instala un módulo serial de E/S entre un módulo serial existente y la CPU, sus configuraciones de puerto seguirán siendo iguales, pero el número de COM cambiará.



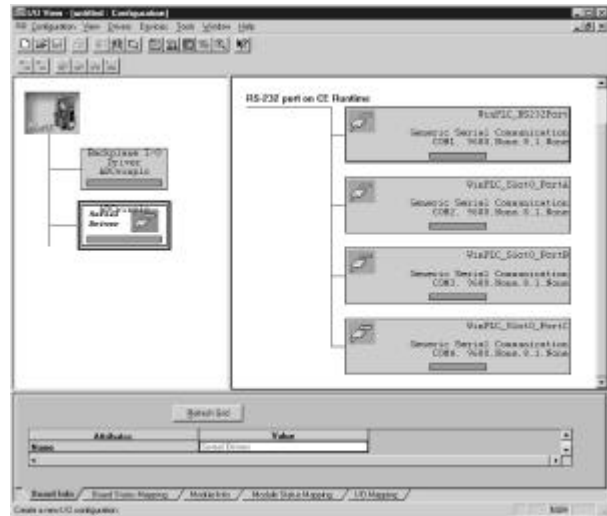
NOTA: Usted debe estar desconectado del WinPLC y de la base de E/S para cambiar los parámetros del puerto serial en el módulo H2- SERIO. Para desconectar, usted tiene dos opciones. Usted puede hacer clic en Configuration/Disconnect según lomostrado arriba, o usted puede desconectar físicamente el WinPLC desde la energía o quitando el cable de Ethernet.

Ahora, haga clic en "Configuration" y seleccione Disconnect. Think & Do preguntará si usted desea salvar la configuración. Si usted desea reutilizar esta configuración de E/S más adelante, haga clic en yes. ISi usted hace clic en Yes, usted verá la pantalla "Save I/O Configuration As". Coloque un nombre a la configuración y haga clic en Save.



Configurando parámetros del puerto serial

Para configurar los parámetros del puerto serial, haga clic en el Serial Driver en el área a la izquierda de la ventana de I/O View. Usted verá un cuadro de configuración del puerto para cada puerto serial que reconoce Think & Do. En nuestro ejemplo a la derecha, Think & Do ve cuatro puertos seriales. Uno está en el WinPLC y los otros tres están en el módulo serial de I/O.



Expandiendo el área de la ventana

Coloque el cursor del mouse en la línea que separa la parte superior de la parte inferior. Mueva esta línea arrastrando su mouse. Haga clic en la lengüeta en la parte inferior del módulo marcado Module Info. Usted verá una pantalla que parece similar a la que está mostrada aquí. Los menús le permiten cambiar los parámetros del puerto serial. Seleccione el puerto cuyos parámetros desea cambiar haciendo clic en ese puerto en el area superior derecha. Haga los cambios en el area inferior y salve los cambios usando las teclas <Ctrl + S>.

