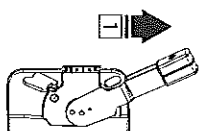


- 駆動部調整の際は、必ず鉄箱を立ててください。
1. 操作ハンドルをON操作してください。(図3)
  2. フレーカをTRIPさせてください。(図4)
  3. フランチハンドルをOFF-endまで操作してください。(図5)
  4. 図部ナットをブレーカがRESETするまで負荷側に締めます。さらに、ダブルナットの2回転分締めてください。その後、ダブルナットを締め付けてください。(締付トルクは3.5~4.0N・m)
  5. 調整終了後、ブレーカをTRIPさせ、RESETできることを必ず確認してください。

図3



電源側 LINE

図3

図4

図5

図4

図5

図5

図5

図5

図5

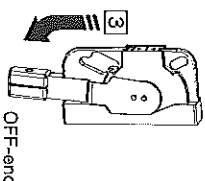


図5

お願い  
本調整手順書は、最終使用者保守責任者のお手元に必ず届くよう十分に配慮ください。

NOTE

Be sure to keep this adjustment procedure manual by a person in charge of maintenance of the products.

富士電機機器制御株式会社

器機事業部

〒103-0011

東京都中央区日本橋大伝馬町5番7号

三井住友銀行人形町ビル

電話：(03) 5847-8060

FAX：(03) 5847-8182

URL <http://www.fujielectric.co.jp/fcs/>

Fuji Electric FA Components  
& Systems Co., Ltd.

Mitsui Sumitomo Bank Ningyo-cho Bldg.,

5-7, Nihonbashi Odemma-cho, Chuo-Ku,

Tokyo 103-0011, Japan

Phone：+81-3-5847-8060

Fax：+81-3-5847-8182

ブレーカを取付後、ハンドル操作を数回行い、ブレーカがON, OFF, RESET できることを必ず確認ください。

異常がなければ、別紙取扱説明書の“3. 操作方法”をお読みください。

・ブレーカがONできない場合は、ON調整手順に従い調整してください。

・ブレーカがRESETできない場合は、RESET調整手順に従い調整してください。

After the MCCB or ELCB are mounted the box, operate the operation handle several times to confirm if the MCCB or ELCB could be turned ON, OFF and RESET certainly.

If there is no problem, read "3. operation" of the attached instruction manual.

・ When the MCCB or ELCB can not be turned ON, adjust it according to an ON operation adjustment procedure.

・ When the MCCB or ELCB can not be turned RESET, adjust it according to an OFF operation adjustment procedure.

ON調整手順

駆動部調整の際は、必ず鉄箱を立ててください。

1. フレーカをONし、操作ハンドルをON位置で調整ください。(図1)

2. 図部(スライドベース)を押し上げてください。(図2)

3. 図部(スライドベースとフランチハンドルの間)に隙間がないことを確認し、その状態を保持してください。

4. スライドベースの位置を保持できるように、図部のダブルナットを締め付けてください。(締付トルク3.5~4.0N・m)

5. フレーカがONできることを確認してください。

6. もし、ONできない場合は、ONできるまで図部ダブルナットを電源側に締め付けてください。

図1

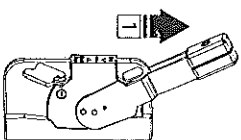


図2

ON operation adjustment procedure

Stand the box and when the mechanism of handle is adjusted.

1. Turn the MCCB or ELCB ON and hold the operation handle at the ON position. (See fig.1)

2. Push up 図 (Slide base). (See fig.2)

3. Maintain the state and confirm that there is no gap 図 (during a slide base and the handle of MCCB or ELCB).

4. Tighten double nuts of 図 to able to maintain the position of the slide base. (Tightening torque:3.5~4.0N・m)

5. Confirm the MCCB or ELCB can be turned ON after adjustment.

6. If the MCCB or ELCB can not be turned ON, tighten nuts of 図 toward line side until the MCCB ELCB can be turned ON.

図2

図2

図2

図2

図2

図2

図2

図2