A		Atendiendo los aparatos periféricos Aterramiento equipotencial	3-21
Acceso a funciones AUX con <i>DirectS</i> OFT	A-3	Aterramiento equipotencial  Aterramiento interno del gabinete	J-6 J-5
Acceso a funciones AUX con programador l	A-3	AUX 2* - Operaciones de programa ladder	A-4
Activando generador de Ramp/Soak	8-63	AUX 21 Verifique Programa	A-4
Actualización de la hora y fecha,	3-15	AUX 22 Cambie Referencia	A-4
Actualizando hora y fecha, relevadores especial		AUX 23 Suprimir partes del programa	A-4
memorias dedicadas	3-21	AUX 24 Borre el programa	A-4
Administrando texto ASCII	5-208	AUX 3* - Operaciones de memoria V	A-4
Aislamiento de una red de comunicación	J-7	AUX 31 Limpia la memoria V completa	A-4
Ajustando el Bias	8-11	AUX 4* - Configuración de entradas y salidas	A-4
Alarma de tasa de cambio	8-39	AUX 41 Muestra la configuración de E/S	A-4
Alarmas de desvío	8-38	AUX 5* - Configuración de la CPU	A-5
Algunos pasos de verificación rápidos	9-8	AUX 51 Modifique el nombre del programa	A-5
Aliases o apodos del PLC DL06	3-31	AUX 53 Tiempo de barrido del PLC	A-5
Apéndice A: Funciones auxiliares		AUX 54 Initialize Scratchpad	A-5
Apéndice B: Códigos de error del PLC DI	L06	AUX 55 Configure el watchdog Timer	A-5
Apéndice C: Tiempos de ejecución de cada	a	AUX 56 CPU Network Address	A-5
instrucción	AUX 57 Configure rangos retentivos	A-6	
Apéndice D: Relevadores especiales	AUX 58 Pruebe las operaciones	A-6	
Apéndice E: Entradas de alta velocidad y s	AUX 59 Bit Override	A-6	
de tren de pulsos Apéndice F: Memorias del PLC		AUX 5B Configuración HSIO	A-7
Apéndice G: Tabla ASCII		AUX 5D Seleccione modo de barrido del PLC	
Apéndice H: Pesos de los componentes		AUX 6* - Configuración del D2-HPP	A-8
Apéndice I: Sistemas numéricos		AUX 61 Muestre el no. de versión	A-8
Apéndice J: Directivas de la Unión Europe	ea	AUX 62 Zumbador activado o desactivado	A-8
(CE)		AUX 65 Diagnósticos	A-8
Apéndice K: Introducción a comunicacion seriales	nes	AUX 7* - Operaciones con EEPROM	A-8
Apoyo técnico, como obternerlo	1-2	AUX 71 CPU al EEPROM del programador	A-8
Aprobación de sitios peligrosos Clase 1, Div 2		AUX 72 EEPROM del programador a la CPU	
Aprobaciones de agencias reguladoras	2-9	AUX 73 Compare EEPROM a la CPU	A-9
Áreas de memoria transferibles	A-8	AUX 74 Verifique que el EEPROM está vacío	A-9
Asignando contadores en etapas	6-6	AUX 75 Borre el EEPROM	A-9
Asuntos claves en cada capítulo	1-3	AUX 76 Muestre el tipo de EEPROM	A-9
Asuntos específicos al PLC DL06	J-9	AUX 8* - Operaciones de contraseña	A-9
1 Dantos especificos de 1 DO DESO	J /	AUX 81 Modifique la contraseña	A-9

AUX 82 Destrabe la CPU	A-10	Códigos de error del PLC DL06	B-2
AUX 83 Trabe la CPU	A-10	Códigos de errores del programa	9-5
B		Colocación de fecha y/o hora	5-198
В		Colocación de texto desde memoria en LCD	5-203
Bibliografía de control PID	8-81	Colocación directa de textoen LCD	5-200
BLOCK (BLK)	7-25	Colocando datos de memorias V en LCD	5-198
Borre un programa existente	3-9	Comienzo rápido	1-6
Buffer de excepción response MWX	5-205	Como cambiar modo PID desde un programa	ı 8-55
Búsqueda de fallas de ruido	9-10	Como hacer que el tambor vuelva al comienzo	6-11
Búsqueda de problemas de entradas y salidas	9-8	Comparación booleana	5-7
Búsqueda de problemas del modo 10	E-23	Compensación de desvíos de datos	8-29
Búsqueda de problemas en el modo 20	E-37	Comunicación con periféricos y forzar E/S	3-14
Búsqueda de problemas para el Modo 30	E-62	Comunicación con ASCII non sequence	K-51
		Comunicación con DirectNET	K-7
C		Comunicación con K-sequence	K-7
Cables blindados dentro de gabinetes	J-7	Comunicación con MODBUS RTU	K-29
Cables de señales análogas y RS232	J -7	Comunicación de la barra de la CPU	3-21
Cables multinodo	J-7	Comunicación por la barra de la CPU	3-15
Cálculo de valores prefijados	E-13	Comunicaciones desde un programa ladder	4-60
Cambiando fecha y hora en visor LCD	10-14	Comunicaciones y cables blindados	J-6
Cambiando los datos del acumulador	5-53	Concepto de E/S drenadoras/ surtidoras	2-15
Cambiando mensajes originales de pantalla	10-25	Concepto de transmisión de datos seriales	K-5
Cambiando modos en el PLC DL06	3-7	Concepto de instalación con PLC's	11-18
Cambie el valor de posición	E-49	Concepto del terminales "comunes"	2-16
Características de la instrucción de etapas	7-6	Conceptos de procesamiento paralelo	7-19
Características del PLC DL06	1-4	Condiciones de cambio de modo PID	8-50
Características principales de la CPU DL06	4-2	Conectando aparatos de interfase de operación	ı 2-14
Características principales	8-2	Conectando aparatos de programación 2-14	4, 3-5
Cargas de salidas de estado sólido	2-17	Conectando E/S a aparatos de estado sólido	2-17
Causas posibles de problemas en el PLC	9-8	Conectándo a redes MODBUS y <i>Direct</i> NET	4-48
Circuitos combinación	5-7	Conexión del PLC a un PC con DirectSOFT	11-5
Circuitos dedicados de E/S de alta velocidad	E-3	Conexión de entradas de un accionamiento	E-40
Códigos de caracteres ASCII	10-27	Conexión de salidas de un encoder	E-25
Códigos de error del perfil trapezoidal	E-62	Configuración INT temporizada / entrada X	E-66
Códigos de error del PLC DL06	9-4	Configuración de la salida de control (CV)	8-33
0	<i>-</i>	Configuración de la variable de proceso (PV)	8-29

Configuración de las entradas X	E-74	Convención de direcciones en MODBUS	K-32
Configuración de entradas X en modo 10	E-14	Convenciones usadasen el manual	1-3
Configuración de entradas X en modo 20	E-28	Copiando datos al acumulador	5-52
Configuración de entradas X en modo 50	E-71	Copie datos de un área de etiqueta de datos a	ı la
Configuración de entradas X0 - X3	E-6	memoria V (Data Label Area)	5-143
Configuración de E/S en modo 30s	E-41	Creando un filtro analógico en lógica ladder	8-58
Configuración de lazos PID en el PLC DL06	6 8-18	Crear o modificar un programa	11-6
Configuración rangos retentivos de memoria	3-10	Cuando usar modo de captura de pulso	3-70
Configuración del hardware de la CPU	3-4	D	
Configuración del modo 10	E-9	<b>D</b>	
Configuración del modo 20	E-27	Definición del control de velocidad	E-46
Configuración del modo 30	E-43	Definición del perfil trapezoidal automático	E-45
Configuración del modo 40	E-65	Definición del perfil trapezoidal paso a paso	E-46
Configuración del modo 50	E-70	Definiciones de los bits de V7742	10-24
Configuración del modo 60	E-74	Definiciones de palabras de la tabla de lazos	8-22
Configuración del modo HSIO	E-6	Definiciones de procesos de control	8-8
Configuración del puerto como <i>Direct</i> NET	K-16	Definiendo contraseña y bloqueando cambio	s10-17
Configurando las alarmas del control PID	8-36	Descripción general del PLC DL06	1-4
Configure el lazo de control PID	8-27	Descripciones de bits de la palabra configurad	ción de
Configure perfil Ramp/Soak con PID setup	8-65	modo PID 1 (Addr + 00)	8-9
Confirme PLC, nivel de versión de firmware,	, uso	Descripciones de bits de la palabra configurac	
de memoria, etc.	10-6	modo PID 1:	8-23
Consejos para búsqueda de fallas en PID	8-77	Descripciones de bits de la palabra configurac	
Consideraciones de cableado de E/S del DL0	6 2-10	modo PID 2 (Addr + 01)	8-10
Consideraciones de diseño de etapas	7-15	Descripciones de bits de la palabra de configu PID 2	1120101 8-24
Consideraciones de seguridad en PLCs	2-2	Diagnóstico en el barrido	3-17
Consideraciones de tiempo de barrido de CP		Diagnosticos	9-2
Contactos en serie	5-6	Diagrama de bloque de barajada de dígitos	5-139
Contactos normalmente cerrados	5-5	Diagrama de cableado de E/S del D0-06AR	2-28
Contador de etapas	7-17	Diagrama de cableado de E/S del D0-06DA	2-30
Contador increm/decremental de modo 20	E-28	Diagrama de cableado de E/S del D0-06DD	
Contadores y bits de estado de contadores (D		Diagr. de cableado de E/S del D0-06DD1-D	
tipo CT)	3-27	Diagrama de cableado de E/S del D0-06DD	
Control de pulsos con amplitud modulada	8-70	Diagr. de cableado de E/S del D0-06DD2-D	
Control en cascada	8-67		2-40 2-36
Controles de la Ramp/Soak	8-63	Diagrama de cableado de E/S del D0-06DR	2-30

Diagr. de cableado de E/S del D0-06DR-D	2-42	Ejemplo 2: Perfil trapezoidal automático con	
Diagrama de cableado del modo 30	E-40	interrupción externa	E-50
Diagrama de cableado del modo 10	E-8	Ejemplo 3: Contador con valor inicial	E-21
Diagramas de cableado para cada modo HSI	O E-3	Ejemplo 3: Contadores en cuadratura	E-34
Diagramas de puertos de comunicación serial	3-4	Ejemplo 3: Perfil trapezoidal automático con	
Diagramas eléctricos y especificaciones	2-26	búsqueda de "Home"	E-53
Diez pasos para obtener un buen control	8-16	Ejemplo 3: Uso de comparación 11-50	
Dimensiones de los PLCs	2-6	Ejemplo 4: Perfil trapezoidal paso a paso	E-56
Dirección inicial de datos de valores prefijado	os E-11	Ejemplo 4: Uso de una interfase de operador	11-51
Dirección remota del valor de referencia (SP)		Ejemplo 5: Uso de E/S análogas	11-53
Direcciones de memoria de códigos de error	9-3	Ejemplo 6: Uso de comunicaciones seriales	11-55
Direcciones de memoria V para las áreas de		Ejemplo 7: Uso de lazo de control PID	11-58
memoria discretas	3-25	Ejemplo de búsqueda con AFIND	5-214
Direcciones discretas y de palabra	3-25	Ejemplo de edición durante modo RUN	9-15
Directivas de la Unión Europea (EU)	J-2	Ejemplo de CMPV	5-217
Diseñando diagramas de transición de estado	s 7-3	Ejemplo de contador UDC con contactos de	
Disponibilidad de las características HSIO	E-2	comparación	5-5(
Disposición del panel & distancias mínimas	2-7	Ejemplo de contador usando contactos de comparación	5-40
E		Ejemplo de contador usando el bit de estado	5-46
		Ejemplo de data Label	5-188
Efecto del modo del PLC sobre los modos de control PID		Ejemplo de feedforward	8-73
	8-56 3-22	Ejemplo de FilterBV	8-59
Ejecución de un programa	5-22 E-67	Ejemplo de instrucción AFIND combinado	con
Ejemplo 1 modo 40: Interrupción externa	•	instrucción AEX	5-215
Ejemplo 1 modo 50 : Captura de pulso	E-72	Ejemplo de instrucción Fault	5-186
Ejemplo 1: Contador en cuadratura con interrupción	E-30	Ejemplo de longitud variable con AIN	5-214
Ejemplo 1: Contador sin valor prefijado	E-16	Ejemplo de MLS/MLR	5-182
Ejemplo 1: Perfil trapezoidal automático sin	L-10	Ejemplo de MWX	5-203
interrupción externa	E-48	Ejemplo de MWX	5-206
Ejemplo 1: Triturador de minerales con E/S	2 10	Ejemplo de programa de control PWM	8-71
discretas	11-21	Ejemplo de programa de etapas: Abridor de u	un
Ejemplo 2 modo 40: Interrupción por tiemp	o	portón de garaje	7-10
	E-68	Ejemplo de programa de etapas: Controlador	
Ejemplo 2: Contador con valores prefijados	E-18	lámpara con flip flop	7-8
Ejemplo 2: Contador incremental y decreme	ntal	Ejemplo programa de interrupción externa	5-185
	iiiii	Ejemplo de programa con control PID	8-74

Ejemplo de Ramp/Soak con <i>Direct</i> SOFT	8-65	Entre el período de muestreo en PID	8-27
Ejemplo de SWAPBX	5-225	Enumeración de los puntos de E/S	2-12
Ejemplo de temporizador acumulador usando	)	Error de cálculo Overflow o underflow	8-40
contactos de comparación	5-43	Error de programación de alarma en PID	8-40
Ejemplo de temporizador con contactos de		Errores de programación de Ramp/Soak	8-64
comparación	5-41	Errores fatales del PLC	9-2
Ejemplo de uso de contadores	11-50	Errores no fatales del PLC	9-2
Ejemplo de uso de temporizador acumulador bits de estado	con 5-43	Escogiendo formato unipolar o bipolar	8-28
Ejemplo de uso de temporizador con los bits	de		7, 3-20
estado	5-41	Escribiendo el control del modo 10	E-15
Ejemplo de VPRINT combinado con la instr	ucción	Escribiendo el control del modo 20	E-29
PRINTV	5-222	Escribiendo salidas a módulos de especialidad	
Ejemplo del contador de etapas usando el bit		Escribiendo Texto ASCII	5-207
estado	5-48	Especificaciones ambientales	2-9
Ejemplo del control de portón de garaje	7-10	Especificaciones de la CPU	3-3
Ejemplo modo 60 : Entradas filtradas	E-75	Especificaciones del perfil de movimiento	E-41
Ejemplo para Comunicación ASCII	K-59	Esquema de bloque de la instrucción de tamb	
Ejemplo para redes <i>Direct</i> NET	K-21	Esquema de bloques funcional	E-64
Ejemplos de longitud fija de AIN	5-210	Estableciendo el tamaño de la tabla de lazos y	
Ejemplos para redes MODBUS RTU	K-51	localización	8-20
Ejercicios para el nuevo programador	11-13	Estado al energizar de la memorias de tambor	
El cálculo del complemento de 2	I-10	Estado de bits	10-13
El control feedforward	8-72	Estado de entradas HSIO	D-4
El filtro analógico del PLC DL06	8-57	Estado del acumulador	D-3
El fin de bloque (BEND)	7-25	Estándares de cableado	K-2
El salto o JUMP (JMP)	7-22	Estrategias de cableado del sistema	2-13
El sistema operativo de la CPU	3-12	Etapa (o Stage) (SG)	7-21
El Tambor de eventos (EDRUM)	6-14	Etapas,	
El tambor de eventos con máscara de palabra	en las	Agregue una lámpara para iluminar el gar	_
salidas (MDRMW)	6-21	un corto tiempo	7-12
Elementos en paralelo	5-6	Agregue una parada de emergencia	7-14
Eliminación de la acción proporcional, integra	al o	Etapa de convergencia (CV) y el salto de	7 22
derivativa	8-12	convergencia (CVJMP)	7-23 7-22
Enclavamientos múltiples de lectura y escritura	4-67	Etapa inicial (ISG)	
Entendiendo los seis modos HSIO	E-4	Etapas de convergencia (CV)	7-19
Entradas de parámetros de control PID	8-34	Etapas iniciales	7-5

Examinando las ranuras con LCD	10-8	IBOXES	
Explicación del panel frontal del PLC DL06	2-4	BCD al cuadrado (SQUARE)	5-265
_		Binario al cuadrado(SQUAREB)	5-266
F		Circuito Push On/Push Off o flipflop	
Familiarización con <i>DirectS</i> OFT	11-4	(PONOFF)	5-253
Filtro de la variable de proceso PV	8-57	Configuración de CTRIO (CTRIO)	5-330
Filtros de alimentación en CA	J-5	Configuración ECOM100 (ECOM100	)5-272
Formatos de datos de parámetros de lazos	8-28	Configuración de e-mail ECOM100	5-286
Forzando puntos de entradas y salidas	9-16	(ECEMSUP)I Configuración de IP en ECOM100	)-200
Forzar con el bit override	9-19	(ECIPSUP)	5-290
Forzar normal con acceso directo	9-18	Configuración de módulo Analógico Co	
Fuente del mensaje del visor LCD	10-26	(ANLGCMB)	5-232
Funciones AUX del programador	3-9	Configuración de módulo Analógico de	
Funciones de control PID en el PLC DL06	8-2	entradas (ANLGIN)	5-234
Funciones del conmutador de modo	3-6	Configuración de módulo Analógico de	
Funciones lógicas de entradas y salidas HSIC		(ANLGOUT)	5-236
_		Configuración de Restore Default E-ma ECOM100 (ECEMRDS)	ıl 5-281
G		CTRIO Add Entry to End of Preset Tal	
Gabinetes para el PLC DL06	2-6, J-4	(CTRADPT)IB-1005	5-332
Generador de Ramp/Soak	8-60	CTRIO Clear Preset Table (CTRCLRT	)IB-
Glosario de lazos de control PID	8-79	1007	5-335
Glosario de términos del PLC	2-25	CTRIO Configuration (CTRIO)	5-330
Guía rápida de selección de E/S	1-5	CTRIO Edit Preset Table Entry (CTRE	
Guia Tapida de selección de 1/3	1-)		5-338
Н		CTRIO Edit Preset Table Entry and Re	
Tree of the transfer	0.00	(CTREDRL)I	5-342
Histéresis de alarmas de PV	8-39	CTRIO Initialize Preset Table (CTRIN	5-346
Historia de errores en el visor LCD	10-20	CTRIO Initialize Preset Table (CTRIN	
Indicaciones de error de programación en ta	ıbla 8-26	CTITO Initialize Treset Table (CTITITY	5-350
Ramp/Soak (Addr + 35)	8-26	CTRIO Load Profile (CTRLDPR)1	5-354
1		CTRIO Read Error (CTRRDER)	5-357
		CTRIO Run to Limit Mode (CTRRTL	M)
IBOXES	/ /		5-359
Alarma alta/baja-BCD (HILOAL)	5-244	CTRIO Run to Position Mode (CTRR)	•
Alarma alta/baja- inaria (HILOALB)	5-246		5-362
BCD a Real (BCDTOR)	5-256	CTRIO Velocity Mode (CTRVELO)	5-365

IBOXES		IBOXES	
CTRIO Write File to ROM (CTRWF)	ΓR)	Función Math - BCD (MATHBCD)	5-258
	5-368	Función Math - Binaria (MATHBIN)	5-260
Doble BCD a Real con coma implicada	a	Función Math - Real (MATHR)	5-262
(BCDTORD)	5-257	Lea Descripción ECOM100 (ECRDD	ES)
ECOM100 Disable DHCP (ECDHC)	•	-	5-292
	5-274	Move Double Word (MOVED)	5-255
ECOM100 Enable DHCP (ECDHCP	PE) 5-276	Move Single Word (MOVEW)	5-254
		NETCFG Network Configuration (NET	CFG)
ECOM100 Query DHCP Setting			5-322
(ECDHCPQ)	5-278	Network RX Read (NETRX)	5-324
ECOM100 Read Gateway Address	5.20/	Network WX Write (NETWX)	5-327
(ECRDGWA)	5-294	One Shot (ONESHOT) I	5-252
ECOM100 Read IP Address (ECRDIF		Real a BCD con coma implicada y redor	ıdeo
ECOM100 Read Module ID (ECRD)	•	(RTOBCD)	5-263
ECOMIOO D. IM II N. (ECD	5-298	Real to Double BCD con coma implicac	•
ECOM100 Read Module Name (ECR	5-300	redondeo (RTOBCDD)	5-264
ECOM100 Read Subnet Mask (ECRD		Square Real(SQUARER)	5-267
ECONITOO Read Subliet Mask (ECKL	5-302	Suma de números BCD (SUMBCD)	5-268
ECOM100 RX Network Read (ECRX		Suma de números Binarios (SUMBIN)	5-269
ECOM100 Write Gateway Address	.) )-310	Suma de números Reales (SUMR)	5-270
(ECWRGWA)	5-302	Temporizador Off Delay (OFFDTMR)	5-248
ECOM100 Write IP Address (ECWRI		Temporizador On Delay (ONDTMR)	5-250
ECOM100 Write Module ID (ECWR	-	Indicaciones de error de del control PID	8-6
Econition white module 12 (Econic	5-310	Indicador CPU	9-7
ECOM100 Write Name (ECWRNAM	f) 5-312	Indicador PWR	9-6
ECOM100 Write Subnet Mask (ECW		Indicador RUN	9-7
·	5-314	Indicadores de bit override	9-19
ECOM100 WX Network Write(ECW)	X) 5-319	Indicadores LED de la CPU	9-6
Envíar E-mail ECOM100 (ECEMAII	.) 5-280	Información de configuración de la CPU	3-5
Escala de 12 Bit BCD a BCD (ANSCI	L) 5-238	Información de memoria del PLC para el vis	
Escala de 12 Bit Binario a Binario (AN	SCLB)	LCD	10-22
	5-239	Inicializando la memoria del sistema	3-9
Escriba Descripción ECOM100 (ECV	WRDES)	Inicializando salidas del tambor	6-11
	5-304	Instrucción LCD del PLC DL06	10-26
Filtro - BCD (FILTER)	5-240	Instrucción END	5-5
Filtro - Binario (FILTERB)	5-242	Instrucciones aritméticas	5-86
Flipflop (PONOFF)	5-253	mstrucciones aritmeticas	J-00

## Indice

Instrucciones ASCII	5-207	L	
Instrucciones booleanas inmediatas	5-9	_	
Instrucciones de acción inmediata	5-32	La indicación de estado del PLC	3-6
IInstrucciones de comparación booleanas	5-26	La instrucción DRUM	6-12
Instrucciones de control de la CPU	5-173	La pantalla Stage View en <i>Direct</i> SOFT	7-18
Instrucciones de control de programa	5-175	La tabla Ramp/Soak en control PID	8-61
Instrucciones de conversión de números		La técnica de transición del flujo de potencia	7-18
(Acumulador)	5-127	Las entradas de control del tambor	6-10
Instrucciones de fecha y hora	5-171	Las etapas (Datos tipo S)	3-28
Instrucciones de funciones transcendentales	5-118	Las instrucciones de salto JMP, SET y RESET	Γ 7-7
Instrucciones de interrupción	5-183	Las interrupciones y programa en HSIO	E-65
Instrucciones de mensajes	5-186	Lazos PID de acción directa e inversa	8-14
Instrucciones de MODBUS RTU	5-201	Leyendo entradas 3-14	, 3-20
Instrucciones de operación con bits	5-120	Leyendo Texto ASCII	5-207
Instrucciones de RLLPLUS (Etapas)	7-21	Limitación de la ganancia derivativa	8-35
Instrucciones de tablas	5-141	Límites de aislación del PLC	2-13
Instrucciones de temporizadores, contadores	y Shift	Límites del valor de referencia (SP)	8-29
Register	5-39	Llamada de bloque (BCALL)	7-25
Instrucciones especiales	9-12	Localización de la tabla Ramp/Soak	8-26
Instrucciones generales de montaje	2-6	Los indicadores de bit tabla Ramp/Soak	8-63
Instrucciones lógicas (Acumulador)	5-69	Los lazos en cascada en el PLC DL06	8-68
Instrucciones RLL del DL06	5-1	Los relevadores especiales (Datos tipo SP)	3-28
Interconexión a las entradas de conteo	E-8		
Introducción a comunicaciones seriales	K-2	M	
Introducción a estados de procesos	7-3	Mantención del sistema de hardware	9-2
Introducción a MODBUS RTU	K-29	Mantención normal	9-2
Introducción a la programación por etapas	7-2	Manual de instalación DA-EU-M	J-4
Introducción a lazos en cascada	8-67	Manuales complementarios	1-2
Introducción a Ramp/Soak	8-60	Mapa de bits de control del estado de etapas	
Introducción a sistemas numéricos	J-2	Mapa de bits de entradas X o salidas Y	3-33
Introducción al capítulo 11	10-2	Mapa de bits de estado de contadores	3-38
Introducción al control PID con el PLC DI	.06 8-6	Mapa de bits de estado de temporizadores	3-38
Introducción al visor LCD del DL06	10-2	Mapa de bits de relevadores de control	3-36
		Mapa de bits de Remote I/O	3-39
		Mapa de memoria del DL06	3-32
		Mapa de memoria	3-25
		I	J

Mejorando el tiempo de respuesta	3-19	Modos de funcionamiento del control PID	8-14
Memoria de palabra (Datos tipo V)	3-28	M	
Memoria de selección de velocidad o de perfi	il E-43	N	
Memoria del sistema DL06	3-39	Navegación por el menú del visor LCD	10-5
Memoria reservada del visor LCD	10-23	Necesidad de diagramas de estado	7-3
Memoria V	3-24	Nemotécnicos de la instrucción DRUM con	
Memorias de bits	C-2	programador D2-HPP	6-16
Memorias de datos y memorias para configui	ración	No Salto (NJMP)	7-22
del PLC	I-3	Número de Elementos MWX	5-205
Memorias del PLC DL06	F-2	Número en representación Gray	I-7
Menú 2, M2:SYSTEM CFG. LCD	10-8	Números BCD	3-24
Menú 3, M3:MONITOR, LCD	10-10	Números hexadecimales	3-24
Menu 4, M4 : CALENDAR R/W, LCD	10-14		
Menu 5, M5 : PASSWORD R/W, LCD	10-17	O	
Menú 6, M6 : ERR HISTORY, LCD	10-20	Operación como maestro con MRX y MWX	K-50
Menu 7, M7 : LCD TEST&SET, LCD	10-21	Operación de la CPU	3-12
Métodos de cableado con salidas a relevador	2-19	Operación de perfil trapezoidal automático	E-47
Métodos de cableado de entradas CC	2-22	Operación de esclavo en una red <i>Direct</i> NET	K-12
Métodos de cableado de E/S HSIO	2-24	Operación de esclavo en una red MODBUS	K-35
Métodos de cableado de salidas CC	2-23	Operación de maestro en una red MODBUS	
Métodos de programación del PLC	1-4	Operación del control PID	8-9
Modificaciones del programa durante el mod	lo	Operación del perfil de velocidad	E-59
RUN	9-14	Operación del perfil trapezoidal paso a paso	E-55
Modifique diagramas de bloque y de estado	7-12	Operaciones de carga y copia con el acumulado	
Modo 10: Contador	E-7	Stack	5-52
Modo 20: Contador incremental/decrementa	d E-24	Organización del programa	7-15
Modo 30: Salidas de tren de pulsos	E-38	_	
Modo 40: Interrupciones de alta velocidad	E-64	Р	
Modo 50: Entrada de captura de pulso	E-69	Palabra de supervisión de modo/alarmas 8-11	8-25
Modo 60: Entradas discretas con filtro	E-73	Parada de emergencia	2-3
Modo de operación durante la energización o		Parada normal del sistema	2-3
PLC	3-7		
Modo de velocidad del algoritmo PID	8-12	Parámetros de constante de tiempo del filtro o entrada en HSIO	ue E-73
Modo normal de fábrica	E-5	Parámetros de interrupción por tiempo	E-66
Modo Program	3-13	Parámetros de sincronía de captura de pulso	E-69
Modo Run	3-13	Talametros de silicionia de captura de puiso	L 0)

Parámetros sincronía de interrupción externa	E-66	Programación de entradas y salidas análogas	con
Parámetros del sistema y de datos originales d	le	PLCs DL	11-15
fábrica (tipo de datos V)	3-29	Programador portátil D2-HPP	1-5
Partida de una máquina y búsquedas de fallas		Programando el control Ramp/Soak en lógi	ca
programa	9-11	ladder	8-65
Pasos para escribir un programa por etapas	7-9	Prolongando la vida útil de los contactos de	
Pasos para diseñar un sistema	1-10	relevador	2-21
Pautas básicas de instalación de EMC	J-4	Propósito de este manual	1-2
Perfil trapezoidal automático	E-43	Propósito de las funciones auxiliares	A-2
Perfil trapezoidal paso a paso	E-44	Protección de fusibles para la alimentación o	
Planeando las rutas de cableado	2-11	energía al PLC	2-10
Planee con la seguridad en mente	2-2	Protección de Reset Windup	8-10
Preguntas y respuestas acerca de la programac	ión	Protección por fusibles de los circuitos de e	
por etapas	7-27	y de salidas	2-12
Preguntas y respuestas sobre el PLC DL06	1-12	Protocolos de comunicaciones disponibles 3	К-
Prioridad de la pantalla LCD	10-4	Prueba de lazo abierto	8-42
Probando el perfil de ejemplo de Ramp/Soak	8-66	Puntos de entradas (Datos tipo X)	3-26
Problemas de comunicaciones	9-7	•	3-26
Problemas eléctricos de ruido	9-10	Puntos de salidas (Datos tipo Y)	3-20
Procedimiento de sintonía automática	8-47	0	
Procedimiento de sintonía manual	8-44	•	
Procedimientos alternativos de sintonía manu	al8-46	Que es memoria V	11-2
Proceso de 2 estados en etapas	7-3	Qué hacen los bits de etapas	7-6
Proceso de cuatro estados en etapas	7-8	R	
Procesos de convergencia en etapas	7-19	••	
Procesos paralelos en atapas	7-19	Ramas en paralelo que se unen en serie	5-7
Programa Ejemplo: Perfil de velocidad HSIO	E-60	Ramp/Soak	8-41
Programa ejemplo para colocar el mensaje de pantalla por defecto	10-25	Rangos de direcciones de esclavo MRX 202	5-
Programa ejemplo: alarma con datos embutid		Rangos de direcciones de esclavo MWX	5-205
la memoria V	10-29	Rangos de direcciones de memoria del maes	stro
Programa ejemplo: Alarma mostrada con la fe	echa y	MWX	5-205
hora que ocurrió	10-28	Rangos de números de punto flotante	I-7
Programa ejemplo: Texto de alarma con datos	5	Recursos del PLC	3-23
embutidos de la memoria V	10-30	Reducción del ruido eléctrico	9-10
Programa asociado a un lazo del control PID	8-74	Reglas de uso de la etapa de convergencia	7-20
Programación con DirectSOFT en Windows	1-4		

Relevador de supervisión de comunicaciones	en	Secuencias de salidas en etapas	6-3
cada ranura del PLC	D-4	Seguridad general	J-3
Relevador de supervisión de comunicación	D-4	Selección de modo de errores	8-35
Relevador especial de salida de pulsos HSIO	D-4	Selección de modo de operación HSIO	E-4
Relevadores de control (Datos tipo C)	3-26	Selección de tipo de perfil	E-45
Relevadores de estado de la CPU	D-2	Sensores de entrada de estado sólido	2-17
Relevadores de partida y de pulsos de tiempo		Señal en cuadratura del encoder	E-25
definido	D-2	Síntoma: El contador cuenta en la dirección	n errada
Relevadores especiales de comparación	E-12		E-37
Relevadores especiales (SP) que corresponden		Síntoma: El contador cuenta hacia arriba y a	abajo
códigos de error	9-3	pero no hace reset	E-37
Relevadores especiales de detección del contac		Síntoma: El contador cuenta pero los valore	
en el Modo 10	D-5	prefijados no funcionan	E-23
Relevadores especiales de detección del contac en el Modo 10	lor 2 D-6	Síntoma: El contador cuenta pero no vuelve	e a cero E-23
Relevadores especiales del PLC DL06	D-2	Síntoma: El contador no cuenta E-2	3, E-27
Relevadores especiales para módulos opcionale	es D-4	Síntoma: El motor de paso a paso no gira	E-62
Relevadores especiales y valores prefijados	E-9	Síntoma: El motor gira en la dirección equiv	vocada
Relevadores especiales y valores prefijados del	modo		E-63
20	E-27	Sintonía automática de lazo abierto	8-48
Renglones simples	5-5	Sintonía automática de lazo cerrado	8-49
Representación de una tabla del tambor	6-3	Sintonizando lazos de control PID	8-42
Representación del complemento de 2	I-9	Sintonizando lazos en cascada	8-69
Resolviendo algoritmos de lazos PID	3-16	Sistema de numeración octal	3-25
Resolviendo programas de aplicación	3-16	Sistema decimal	I-2
Respuesta de entradas y salidas normal	3-18	Sistema numérico BCD (Binary coded decir	mal) I-4
Respuesta de excepción en MODBUS	K-52	Sistema numérico binario	I-3
Respuesta máxima de entradas y salidas	3-18	Sistema numérico hexadecimal	I-5
Resumen de las particularidades de los PLCs		Sistema numérico octal	I-2
	11-15	Sistema numérico real de punto flotante	I-5
Retiro del bloque de terminales	2-5	Sistemas numéricos del PLC	3-23
S		Soluciones de control de movimiento	E-2
3		Stack booleano	5-8
Salidas en el medio del renglón	5-6	Sufijos de formato de datos para datos de m	emoria
Salto de convergencia (CVJMP)	7-20	V mostrados en el visor	10-22
Secuencia de tecleado en el programador usad probar un punto de salida	a para 9-9	Sufijos de formatos de datos para datos emb de memoria V	outidos 5-199

## Indice

Sumario de la operación tambor (DRUM)	6-8	Transiciones exclusivas	7-14
Supervisión de alarmas de límite	8-37	Tres niveles de protección	2-3
Supervisión de bits con LCD	10-13		
Supervisión de datos con LCD	10-10	U	
Supervisión del perfil de Ramp/Soak	8-64	Una palabra sobre números negativos	11-16
Supervisión del sistema	D-3	Una palabra sobre programación de PID	11-17
Supervisión y cambio de valores con LCD	10-10	Uniendo ramas en serie y en paralelo	5-7
Supresión de transientes y sobretensiones co.	n cargas	Usando contadores	5-44
inductivas	2-20	Usando el acumulador	5-52
Supresores y fusibles	J-5	Usando el Stack del acumulador	5-54
Т		Usando Ibox del filtro con <i>Direct</i> SOFT5	8-59
•		Usando instrucciones booleanas	5-10
Tabla de conversión ASCII	G-2	Usando instrucciones booleanas	5-5
Tabla de indicaciones de Ramp/Soak (Ramp	oa y	Usando funciones especiales del control PID	8-52
valor constante)	8-25	Usando la instrucción de salto de etapas para	
Tabla de parámetros del perfil	E-43	transiciones de estados	7-7
Tabla y número de lazos	8-6	Usando menos de 24 valores prefijados	E-11
Tablas de pesos de los productos	H-2	Usando PID View	8-51
Tambor de eventos con máscara en las salida		Usando punteros	5-55
discretas (MDRMD)	6-19	Usando rieles de montaje DIN	2-8
Tambor temporizado con salidas discretas (I		Usando temporizadores o timers	5-39
T 1 1 11 1 1 1 CD	6-12	Usando transiciones de eventos complejas	6-11
Teclado del visor LCD	10-2	Usando un temporizador dentro de una etapa	a 7-13
Teclas de prueba, Luz trasera y el zumbador		Usando una batería de respaldo	3-8
Técnicas de control de tambor	6-10	Usando una contraseña	3-11
Temporizadores y bits de estado	3-26	V	
Terminación del último paso	6-7	V	
Terminología del tambor	6-2	Valores corrientes de un contador	3-27
Tiempo de respuesta de E/S	3-17	Valores corrientes del temporizador	3-27
Tiempos de ejecución de instrucciones	C-3	Valores de memoria V	10-10
Tipos de instrucción de tambor	6-4	Valores del puntero	10-12
Transferencias sin saltos (Bumpless)	8-13	Valores numéricos en módulos análogos	I-8
Transiciones basadas en tiempo	6-4	Valores prefijados absolutos e incrementales	E-10
Transiciones de evento solamente	6-6	Venciendo el temor de programar por etapas	
Transiciones de evento y tiempo	6-5	Verificación de referencias duplicadas	9-13
Transiciones de pasos	6-4	vermeación de referencias duplicadas	)-1)

Verificación de sintaxis 9-11

Versiones alimentadas por corriente continua J-8